

Группа Б22

Изменение № 1 ГОСТ 1805—76 Масло приборное МВП. Технические условия  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.86  
№ 3500 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 02 5355 0101.

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.2. Таблица. Пункты 1, 2 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	6,5—8,0	По ГОСТ 33—82
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,03	По ГОСТ 5985—79

(Продолжение см. с. 66)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1805—76)*

заменить ссылки: ГОСТ 6370—59 на ГОСТ 6370—83, ГОСТ 1547—74 на ГОСТ 1547—84, ГОСТ 3900—47 на ГОСТ 3900—85.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Приборное масло МВП принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, изготовленное за один технологический цикл, однородное по компонентному составу, показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—69 на ГОСТ 2517—85.

Пункт 2.3. Заменить слова: «от удвоенной выборки» на «от той же выборки».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Пробы масла отбирают по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы — 3 дм<sup>3</sup> масла».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84.

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 5.1 Заменить слова: «должен гарантировать» на слово «гарантирует».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. При работе с приборным маслом МВП необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 6.2. Заменить значение: 120 °С на 125 °С.

(ИУС № 2 1987 г.)