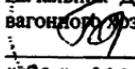
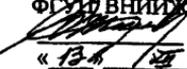


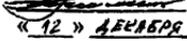
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»  
ДЕПАРТАМЕНТ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА  
ФИЛИАЛ  
ПРОЕКТНО – КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО  
ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Департамента  
вагонного хозяйства ОАО «РЖД»  
  
Н.А. Бочкарев  
« 30 » декабря 2007 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 324063-2007  
ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2005  
Руководящий документ  
Ремонт тележек грузовых вагонов

Заместитель директора  
ФГУП ВНИИЖТ  
  
С.С. Барбарич  
« 13 » 12 2007 г.

Главный инженер Департамента  
вагонного хозяйства ОАО «РЖД»  
  
А.Ф. Комиссаров  
« 11 » 12 2007 г.

Главный инженер ПКБ ЦВ  
  
В.П. Бахмат  
« 12 » ДЕКАБРЯ 2007г.

|                |                |
|----------------|----------------|
| в. № подл.     | Подпись и дата |
| Взам. инв. №   | Изна. № дубл.  |
| Подпись и дата | Подпись и дата |

|                      |                      |  |  |                   |        |
|----------------------|----------------------|--|--|-------------------|--------|
| ПКБ ЦВ<br>ОАО «РЖД»  | Отдел                | Извещение  |  | ОБОЗНАЧЕНИЕ       |        |
|                      | Т                    | 32 48 63 - 2007  |  | РД 32 ЦВ 052-2005 |        |
| ДАТА ВЫПУСКА         |                      | СРОК ИЗМ.  |  | Лист              | Листов |
|                      |                      | срочно   |  | 2                 | 3      |
| ПРИЧИНА              |                      | Введение улучшений и усовершенствований конструктивных |  |                   | КОД    |
|                      |                      |  |  |                   | 1      |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ    |                      |  |  |                   |        |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ |                      | Внедрить с момента получения                           |  |                   |        |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ        |                      |  |  |                   |        |
| РАЗОСЛАТЬ            |                      | По разварядке ЦВ                                       |  |                   |        |
| ПРИЛОЖЕНИЕ           |                      |  |  |                   |        |
| ИЗМ.                 | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |  |  |                   |        |
| 8                    |                      |  |  |                   |        |

- П. 8.7 второй абзац изложить в редакции:  
«Ремонт корпусов букс должен проводиться согласно инструкциям, разработанным ВНИИЖТ: ЦВ 201-98 «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» и ТИ-05-02/01Б «Технологическая инструкция по восстановлению наплавкой изношенных поверхностей корпусов букс грузовых вагонов». Наружные изношенные поверхности корпуса буксы (опорная и боковые) восстанавливаются до чертежных размеров.»
- В п.п. 9.4.2, 9.4.3, 9.4.4 слова «...Инструкций ЦВ 201-98, ТИ-05-01-03/НБ и ТИ-05-01/2003 НБ...» заменить на «...Инструкциям ЦВ 201-98 и ТИ-05-01-06/НБ...».
- П. 9.5.1 изложить в редакции:  
« При плановых видах ремонта планки, ранее приваренные на наклонных плоскостях, удалить. Наклонные плоскости, с удаленными планками, или изношенные восстановить износостойкой наплавкой с обеспечением твердости 240...300 НВ, согласно разработанным ВНИИЖТ Инструкциям ЦВ 201-98 и ТИ-05-01-06/НБ с последующей станочной обработкой до чертежных размеров.»
- П. 9.5.4 слова «...,ТИ-05-01-03/НБ и ТИ-05-01/2003НБ...» заменить на «... и ТИ-05-01-06/НБ...».
- П.13.1 изложить в редакции «... в соответствии с Инструкциями, разработанными ВНИИЖТ: ЦВ 201-98, ТИ-05-01-06/НБ, ТИ-05-02/01Б на специальных сварочных позициях...»
- В п. 13.3.1 слова «...Св-08ХГ2СМФ или ...» заменить на «...марки...».
- В п. 13.3.2 слова «...ПП-АН180М ТУ 127400-001-18486807-00» заменить на «...ПП-АН180МН ТУ 127400-002-70182818-05 или сварочная проволока марки Св-10ХГ2СМФ ТУ 0805-001-18486807- 99».

Копии исправить

|  | СОСТАВИЛ         | Н.КОНТР.        | УТВЕРДИЛ       | ПР. ЗАКАЗЧИКА |
|--|------------------|-----------------|----------------|---------------|
| Должность                                | Гл. технолог     | Констр. I кат.  | Нач. отдела    |               |
| Фамилия                                  | Мельников        | Гольцева        | Пашарин        |               |
| Подпись                                  | <i>Мельников</i> | <i>Гольцева</i> | <i>Пашарин</i> |               |
| Дата                                     | 10.12.2007       | 10.13.2007      | 10.12.2007     |               |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕС <i>Пашарин 18.11.2008</i> |                  |                 |                |               |

|      |                      |
|------|----------------------|
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ |
| 6    |                      |

- 8. П. 13.3.3 Исключить.
- 9. В п. 13.4 слова «Для ремонта деталей и наплавки...» заменить на «Для ремонта деталей сваркой и наплавкой...».
- 10. В п. 13.4.2 исключить слова «... или пищевая углекислота при условии использования осушителей газа на основе типа селикогеля».
- 11. В п. 13.5 слово «сварочных» заменить на «сварных».
- 12. В таблицу Г. 1. Приложения Г ввести строку:

| 1   | 2              | 3           |
|---|----------------|-------------|
| ЭО. Унифицированная технологическая инструкция по восстановлению износостойкой наплавкой адрессорных балок грузовых вагонов | ТИ-05-01-06/НБ | 28.04.2006г |