

**Изменение № 1 ГОСТ 7875.1—94 Изделия огнеупорные. Метод определения термической стойкости на кирпичах**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 31 от 08.06.2007)**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Пункт 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт устанавливает метод определения термической стойкости на кирпичах (образцах в форме прямоугольного параллелепипеда или клина)».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

**«2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 7875.0—94 Изделия огнеупорные. Общие требования к методам определения термической стойкости

---

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

*(Продолжение см. с. 84)*

ГОСТ 21436—2004 Изделия огнеупорные и высокоогнеупорные для футеровки вращающихся печей. Технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие **ссылочных стандартов** по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при **пользовании** настоящим стандартом следует руководствоваться **замененным (измененным) стандартом**. Если **ссылочный документ** отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1 Испытания проводят на **прямоугольных** кирпичах или образцах в форме **прямоугольного параллелепипеда** размерами 230·114·(65—90), 230·100·(65—90) или 250·(70—124)·(30—90) мм.

Допускается **испытывать** клиновые изделия или образцы в форме клина размерами 230·(70—114)·(30—90) или 250·(70—124)·(65—90) мм, а также длиной 200 мм по ГОСТ 21436.

Образцы в форме **прямоугольного параллелепипеда** или клина вырезают из изделий, имеющих другую форму и/или размеры.

Допускаемые отклонения всех линейных размеров — не более  $\pm 4$  мм».

Пункт 5.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Подготовленные образцы **устанавливают** на ребро и вводят **немаркированным** концом в рабочее пространство печи на  $(50 \pm 5)$  мм от порога; клиновые изделия (образцы) вводят в печь узким концом. **Поло-**

**жение испытуемых** изделий (образцов) относительно **наружного края порога печи** в течение всего испытания должно оставаться постоянным»;

**третий абзац**. Заменить слова: «свободное пространство печи» на «свободное пространство загрузочного окна».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3 Нагрев и охлаждение повторяют до потери **20 %** первоначальной массы образца, после чего испытание прекращают».