

Изменение № 4 ГОСТ 3818.1—72 Линт хлопковый. Методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.09.89 № 2732

Дата введения 01.03.90

Пункт 1.9.2. Второй абзац дополнить словами: «для метода ручного разбора и две пробы массой 10 г каждая для химического метода».

Пункт 4.4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 215—73 на ГОСТ 27544—87.

Пункт 8.3.1. Первый абзац после слова «линте» дополнить словами: «методом ручного разбора (метод применяется в случае разногласий в оценке качества)».

Пункт 8.4.2 дополнить словами: «методом ручного разбора».

Раздел 8 дополнить пунктами — 8.6, 8.6.1, 8.7, 8.7.1, 8.7.1.1, 8.7.1.2, 8.8, 8.8.1—8.8.3:

«8.6. Аппаратура, реактивы

8.6.1. Для определения содержания крупного сора в линте химическим методом применяют:

стакан фарфоровый вместимостью 250 см³ (стакан 4) по ГОСТ 9147—80;
цилиндр мерный стеклянный вместимостью 25 см³ (цилиндр 1—25 или 3—25) по ГОСТ 1770—74;

насос водоструйный по ГОСТ 25336—82;

палочку стеклянную диаметром 4—5 мм;

колбу с тубусом вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 25336—82;

палочку стеклянную диаметром 10—12 мм с резиновым наконечником;

(Продолжение см. с. 278)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3818.1—72)

тигель Гуча № 2 или № 3 с отверстиями диаметром 1 мм по ГОСТ 9147—80; лоток из жести любой толщины размером не менее 80×80 мм с загнутыми на 2—3 мм краями;

термовлагомер типа УСХ-1, ВХС-1, ВХС-1М или сушильный шкаф Уз-7М, ШХС.

Допускается применять термовлагомеры или сушильные шкафы других типов, обеспечивающие условия сушки;

пинцет;

совок металлический;

щетку;

баню водяную по нормативно-технической документации;

термометр лабораторный по ГОСТ 27544—87 или технический с пределом измерения до плюс 100 °С;

весы лабораторные 4-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 1 кг;

бюксу металлическую или пластмассовую;

иглу швейную диаметром до 1 мм;

кислоту серную по ГОСТ 4204—77 х. ч. или ч. д. а.;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72 или питьевую по ГОСТ 2874—82.

8.7. Проведение испытания

8.7.1. Определение содержания крупного сора в линте при отсутствии в нем примесей размером более 10 мм химическим методом

8.7.1.1. После предварительного разбора из малой объединенной пробы первого вида отбирают две пробы по п. 1.9.

8.7.1.2. Отобранную пробу помещают в фарфоровый стакан, погруженный в баню с водой, температура которой должна быть не более 25 °С. В фарфоровый

(Продолжение см. с. 279)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3818.1—72)

стакан с пробой наливают 20 см³ раствора с массовой долей серной кислоты 92—96 %, охлажденного до (20 ± 2) °С. Необходимый объем серной кислоты отмеривают мерным стеклянным цилиндром.

Содержимое стакана тщательно перемешивают и растирают стеклянной палочкой с резиновым наконечником до полного растворения линта. Неволокнистые сорные примеси остаются нерастворенными.

После окончания растворения смесь заливают 200 см³ воды и тщательно размешивают стеклянной палочкой диаметром 4—5 мм. Через 40—60 с жидкость над осевшим крупным сором сливают через тигель Гуча, подсоединенный к водоструйному насосу. Вместе с жидкостью удаляется мелкий сор, находившийся во взвешенном состоянии.

В процессе фильтрации смесь в тигле Гуча непрерывно перемешивают стеклянной палочкой диаметром 4—5 мм для предупреждения засорения отверстий и лучшего отсоса воды.

При засорении отверстий тигля крупным сором его смывают водой обратно в стакан, отверстия прочищают иглой, после чего продолжают фильтрацию.

После слива жидкости в стакан вновь наливают 100—120 см³ воды и повторяют промывку крупного сора от кислоты и мелкого сора. Операцию проводят 7—8 раз.

По окончании промывки крупный сор из стакана вместе с водой переносят в тигель, фильтруют и удаляют воду.

Промытый сор высушивают либо на термовлагомере, либо в сушильном шкафу.

(Продолжение см. с. 280)

При сушке на термовлагомере крупный сор выкладывают в виде слоя на лоток из жести, который помещают в центр камеры термовлагомера, при температуре $(195 \pm 2)^\circ\text{C}$ на $5 \text{ мин} \pm 10 \text{ с}$. После сушки крупный сор помещают в бюксу и взвешивают ее с закрытой крышкой. Затем взвешивают пустую бюксу.

При сушке в сушильном шкафу крупный сор помещают в металлическую бюксу и затем сушат при температуре $(130 \pm 5)^\circ\text{C}$ по контрольному термометру $2 \text{ ч} \pm 5 \text{ мин}$.

После сушки бюксу с закрытой крышкой охлаждают 15 мин в эксикаторе и взвешивают, затем взвешивают пустую бюксу. Результаты взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака.

8.8. Обработка результатов

8.8.1. Массовую долю крупного сора в линте (Z_k) в процентах по каждой пробе при определении химическим методом вычисляют по формуле

$$Z_k = \frac{m_{17}}{m_{18}} \cdot 100 + Z_0,$$

где m_{17} — масса высушенного крупного сора, г;

m_{18} — масса пробы линта, г;

Z_0 — массовая доля крупного сора с размером более 10 мм, %.

8.8.2. Расхождение между результатами испытаний по двум пробам не должно превышать 0,6 % абс.

При невыполнении этого условия проводят повторный анализ.

8.8.3. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний, вычисленное с погрешностью не более 0,01 % и округленное до 0,1 %.

(ИУС № 12 1989 г.)