MUHICTEPCTBO MOHTAEHIX II CITETIVAJISHIX CTPONTEJISHIX PAEOT CCCP

OKT 14 68II

roodecn

Rodn. Magra

Nodn. 14 Bara

NH6. Nºnoda



Группа Г-18

YTBEP KILAKO

жа специализирован-нежиз "Монтажспец-

н.П.Шубин 1991r.

₹4 0.7'91'

об изменении ТУ 36-1686-82 "Отволы крутоизогнутые с углом 90° из стали марок 1525м и 12218Н1ОТ бесшовные приварные"

Срок введения с 20.06.94г.

Главный инженер ВГПКИ Гипромонтах

1991r. N3BENEHUE N-II6 Изменение № 3

Отдела восставодства и энер-фтепрома СССР

Б.И.Микерин

женер Московского мальных монтажных Б.В. Поповский

Госотандарта 23 *466* 10*9*/г.





11	_		Изие	щение		Обозначение		причина		Форма ф 2 503-1(11) 111ифр Лист Листов			
	B	TIKN	N-II	·c	TY 36-I	~~~	Внедрени	е и изменение	стандартов				
			N-11	.0	17 20-1	000-04		и прочие при	INHH	4/0 2 12			
\prod			Да а выпуска		Срок	-	Срок дей- ствия ПИ		Указание	о внедрении			
	_		<u> </u>										
		запие о											
		зацеле			на	заделе не отра	жается						
++	Изм				Содерж	сание изменен	н я			леня см ость			
	3	1	Turvin	ный ли	ст. Заменит	ь наименование	технических	условий:	с углом э	утоизогнутые Э из стали			
Ιİ		aro a	יעמא אוווס	гоизогн	THE C VIJO	м 90 ⁰ из стали	марок 15%5М	m I2XI8HIOT	Mapor 15X5M M 12X181				
+-		decillo	BHNG IIDI	TRADHNA	на "Отволы	крутоизогнуты	е с углом 90 ⁰	о из с тали	бесшовные	приварные			
		марок	T5X5M.	OBXTBE	пот. 12Х18Н	TOT m. IOXI7HI3	І ЗТ бесшовные	приварные					
			< IO										
┼┼		IJ	Вводн										
		" Hac	TORUE !										
	1		с углог										
1 1	-	I0X17	HI3M2T	бесшови	не приварны	е с условным д	авлением Ру	< IO MПаи					
		темпе	ратурой	OT MILE	ус 70 до 45	ooc.	_						
			Отвод	и преди	азначены дл	и соединения т	руб при с тро г	ительстве					
1 1	-	техно			обопроводов.								
	1		Приме	о услон	вного обозна	чения при зака	ве отводов с	угл ом 90 ⁰					
		Дн =			6 мм из ста								
$\dot{1}$	-	• •		¥ 90°			ry 36-1686-8	2.	1	Pasoc with			
		То			SXISHIOT:				MOCROBCKO				
			Отвод		I59 x 6	TOIH8IX80	ту 36-1686-	82	изпелий	XUHKSTHOM XH			
	_												
					 		1	 					
\dashv	Co	ставии	Hpon		1 ronth	Н контр	Утвердил	Пре ил заказчика					
		MINHA 528M	Баоиц	4		Пирожкова			111-	ч та хевие			
4	·	THUMBS BUT		147	l ken	Some Verpagna	-	+					
			<u>-</u>						·				

	Извещение об	изменении ту	36-1686-82				
113M	СОДЕРЖАНИЕ ИЗ	менения					
3	То же, из стали Отвод 90 ⁰ То же, из стали Отвод 90 ⁰ Пункт I.I.I. Таблицу I допо	12X18H10T: 159 x 6 10X17H13M2T: 159 x 6 ЛИИТЬ СЛЕДУЮЩИМ	I2XI8HIOT IOXI7HI3M2T pasmepom отвода	ту	36-1686-82 36-1686-82		
	- '	змеры в мм				Таблица	1

S

Основная надпись. Заменить наименование технических условий:

L = R

T20

"Отводы крутоизогнутые с углом 90° из стали марок I5X5M и I2XI8HIOT бесшовные приварные" на "Отводы крутоизогнутые с углом 90° из стали марок I5X5M, O8XI8HIOT, I2XI8HIOT и I0XI7HI3M2T бесшовные приварные на Ру \leqslant 10 МПа".

Macca, Kr.

2.4

не оолее

Условное давление без учета агрессивности среды, Ру, МПа (кгс/см2), не более

IO(IOO)

Пункт I.I.2 и таблицу 2 изложить в новой редакции:

"I.I.2. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов из стали марок ОЗХІЗНІОТ, IZXISHIOT и IOXI7НІЗМЕТ должны соответствовать указанным на черт. І и в табл. 2.

Подразцел I.I дополнить пунктами:

Диаметр наруж-

89

ный. Ін

Проход услов-

80

ный, Ду

"І.І.З. Условное давление - по ГОСТ 356-80.

I.I.4. Минимальная температура применения отводов, изготовленных из стали марки I5X5M по ГОСТ 20072-74 - минус 40° C, из стали марок O8XI8HIOT, I2XI8HIOT и I0XI7HI3M2T по ГОСТ 5632-72 - минус 70° C.

13M. 3								
					Таблица 2			
		Разме	ры в мм					
Условный проход, Ду	Диаметр наруж- ный, Дн	λ = R	S	Масса, кг, не более	Условное давление без учета агрессивности среды, Ру, МП (кгс/см2), не более			
			3	0,5	IO(IOO)			
50	57	57	57	57	75	5	0,8	IO(IOO)
		(100)	(5)	1,0	IO(IOO)			
65	76	100	6	1,7	IO(IOO)			
90	80	89	120	6	2,4	10(100)		
80	09	(160)	(6)	3,20	10(100)			
100	108	150	6 -	3,8	10(100)			
125	133	190	4	3,8	6,3(63)			
125	133	190	6	5,6	IO(IOO)			
I50	159	225	4,5	6,1	4(40)			
			6	8,4	6,3(63)			

Извещение об изменении ТУ 36-1686-82

Изм

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

3

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Условный про- ход, Ду	Диаметр наруж- ный, Дн	L=R	S	Масса, кг, не более	Условное давление без учета агрессивности среды, Ру, MIIa (кгс/см2), не более
200	219	300	6	14,9	4(40)
200	~20	350	8	19,0	6,3(63)
			9	21,9	6,3(63)*
			10	25,3	6,3(63)*
250	273	205	9	3 5 , 0	6,3(63)
200	213	375	10	39,4	6,3(63)
			8	43,9	4(40)
300	325	4 50	9	49,4	4(40)*
			10	54,9	4(40)**

^{*} Предназначены для особых условий эксплуатации: работа в условиях гидравлических ударов, резких теплосмен, переменных нагрузок и др.
Примечание: І. Отводы, размеры которых указаны в скобках, для вновь проектируемых трубопроводов применять не рекомендуется.

^{2.} Масса отводов указана для справок.

		Извещение об изменении ТУ 36-1686-82		5140
Изм		СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
3	Пункт I.2.I порядке".	дополнить словами: " и рабочим чер	тежам, утвержденным в установленном	
	-	изложить в новой редакции:	TOOM SEO ME UN ONOTE MONTH TEVE	1.
	• • • •	олжны изготавливаться из труб группы Б труб по ГОСТ 9940-81. ГОСТ 9941-81 из	_	M
İ	ІОХІ7НІЗМ2Т по Г	OCT 5632-72".	•	
l	Пункт 1.2.3	. Таблицу 3 дополнить марками стали 08		
			Таблица З	
	Марка стали	Временное сопротивление, б ₁ , МПа (кгс/мм2)	Относительное удлинение, б 1, %	
	OSXISHIOT	510(52)	37	
	IOXI7HI3M2T	529(54)	3 5	
1				

Пункт І.2.5. Второй абзац изложить в новой редакции:

"Предельные отклонения наружного диаметра отводов из стали марок ОВХІВНІОТ, ІЗХІВНІОТ и ІОХІ7НІЗМЯТ в торповом сечении не должны превышать величин, установленных ГОСТ 9940-81 и ГОСТ 9941-81".

Пункт І.2.7 дополнить словеми: "... но не более 4 мм".

Пункт 1.2.8 дополнить абзацем:

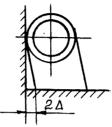
"Овальность отводов в любом сечении должна быть не более 0,03 Дн".

Изм

3

содержание изменения

Пункт 1.2.9. Чертеж 2. Проекцию отвода заменить новым:



Пункт 1.2.10 изложить в новой редакции:

"I.2.IO. Форма кромок по ГОСТ I6037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать: при толшине стенки по 5 мм - типу С2,

при толщине свише 5 мм - типу СІ7.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем изготавливать отводы с кромками другой формы".

Пункт I.2.I2. Заменить слова: "из стали марки I2XI8HIOT..." на "из стали марок О8XI8HIOT, I2XI8HIOT и I0XI7HI3M2T..."

Пункт І.2. ІЗ изложить в новой рецакции:

"I.2.I3. Отводы должны выдерживать без разрыва, потения или течи пробное гидравлическое давление I,5 Ру, где Ру - условное давление отводов".

Пункт I.2.14. Заменить слова: "из стали марки I2XI8HIOT..." на "... из стали марок О8XI8HIOT, I2XI8HIOT и IOXI7HI3M2T..."

Приложение I. Справочное. Изложить в новой редакции:

13 M	,	СОДІ	EPMAHNE	MEN	енения Снения					
3					***************************************			**********	ПРИЛОЖЕНИЕ	I
									Справочное	ı
(омнеренко			Ко	ды ОКП отводов	из ст	али марок			
	отводов	I5X5M			I2XI8HIOT		TOIH81X80		IOXI7HI3M2T	
		Код ОК	П	ка	Код ОКП	кч	Код ОКП	кч	Код ОКП	кч
	57 x 3(R =75)	I4 68II	700I	08	I4 68II 80 0I	04	I4 6 8 II 65I2	05	I4 68II 67I2	IO
	57 x 5(<i>k</i> =75)	I4 68II	7000	09	I4 68II 8000	05	I4 68II 65I4	03	I4 68II 67I4	08
	$57 \times 5(R = 100)$	I4 68II	7114	00	I4 68II 8II4	07	I4 68II 6 65 8	IO	I4 68II 6858	04
Ī	76 x 6	I4 68II	7002	07	I4 68II 8002	03	I4 68II 65I8	IO	I4 68II 67I8	04
1	89 x $6(R = 120)$	I4 68II	7004	05	I4 68II 8004	OI	I4 68II 6522	03	I4 68II 6722	08
图	$89 \times 6(R = 160)$	I4 68II	-	02	I4 68II 8I20	09	I4 68II 6664	OI	14 68II 6864	06
ശ	I08 x 6	I4 68II		03	I4 68II 8006	IO	I4 68II 6528	08	I4 68II 6728	02
⊢آ∤	<u>I33 x 4</u>	I4 68II		02	I4 68II 8007	09	I4 68II 6532	OI	I4 68II 6732	Q6
" 	133 x 6 159 x 4.5	I4 68II I4 68II	7008 7009	00	I4 68II 8008	08	14 68II 6534	IO	14 68II 6734	04
`	159 x 4,5	14 68II		07	I4 68II 8009 I4 68II 80I0	03	14 68II 6540 14 68II 6542	IO	I4 68II 6740 I4 68II 6742	04
ł	I59 x 7	I4 68II		05	14 6811 8020	OI	14 68II 6544	08	14 6811 6744 14 6811 6744	02
ൂ	I59 x II	14 6811		03	14 68II 8024	08	14 68II 6548	04	14 68II 6748	09
	2I9 x 6	14 6811		00	14 68II 80II	02	14 68II 6552	08	14 68II 6752	02
Отвод	2I9 x 7	14 6811		IO	I4 68II 8028	04	14 68II 6554	06	I4 68II 6754	00
δ	2I9 x 8	14 6811		09	I4 68II 80I2	OI	I4 68II 6556	04	I4 68II 6756	09
İ	219 x 9	I4 68II	7020	05	I4 68II 8030	IO	I4 68II 6558	02	I4 68II 6758	07

THE RESERVE AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND ADDRESS AND AD

Справочное

Изм. З СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Продолжение принажими 1

04		Коды ОКП отводов из стали марок									
	Обозначение отводов	15 X 5M	12X18HIOT		TOIH8IX80		IOXI7HI3M2T				
		Код ОКП	кч	Код ОКП	кч	Код ОКП	кч	Код ОКП	кч		
	219 x 10	I4 68II 702I	04	I4 68II 8032	08	I4 68II 656O	08	I4 68II 6760	02		
	21 9 x 12	14 6811 7022	03	I4 68II 8034	06	I4 68II 6562	06	I4 68II 6762	00		
ΔĮ	273 x 9	I4 68II 7024	OI	14 6811 8013	00	I4 68II 6568	00	I4 68II 6768	05		
5	273 x IO	I4 68II 7025	00	I4 68II 80I4	10	I4 68II 6570	06	I4 68II 6770	00		
=	273 x I2	I4 68II 7026	IO	I4 68II 8040	08	I4 68II 6572	04	I4 68II 6772	09		
8	325 x 8	I4 68II 7027	09	I4 68II 804 4	04	I4 68II 6580	04	14 6811 67 8 0	09		
о _о	325 x 9	I4 68II 7028	08	I4 68II 8046	02	I4 68II 65 8 2	02	I4 68II 6782	07		
	325 x IO	14 6811 7029	07	I4 68II 8048	00	I4 68II 65 84	00	I4 68II 6784	05		
Отвод	325 x II	I4 68II 7030	03	I4 68II 8050	06	I4 68II 6586	09	I4 68II 6786	03		
	325 x I4	I4 68II 7032	OI	I4 68II 8054	02	I4 68II 6590	02	I4 68II 6790	07		