

Изменение № 3 ГОСТ 14737—69 Шпонки призматические привертные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1025

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 1,25 на Ra 0,8; Ra 2,5 на Ra 1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 5. Заменить обозначение: d_i на «диаметром под головку винта».

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14737—69)

Пункт 7. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры применения призматических привертных шпонок и рекомендуемые размеры в приспособлениях указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)