

К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА. БУМАГА. КАРТОН

Группа К63

Изменение № 1 ГОСТ 12769—85 Бумага электроизоляционная крепированная.
Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.05.91 № 726

Дата введения 01.11.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования разд. 2 настоящего стандарта по показателям качества: «толщина»; «разрушающее усилие в машинном направлении»; «относительное удлинение в машинном направлении»; «электрическая прочность в трансформаторном масле при температуре $(90 \pm 5)^\circ\text{C}$ »; «удельная электрическая проводимость водной вытяжки», «рН водной вытяжки»; «массовая доля золы»; «влажность» и требования п. 2.3 и разд. 3, 4, 5 являются обязательными, остальные требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Пункт 1.1. Пример условного обозначения перед обозначением ЭКТМ дополнить словом: «Бумага».

Пункт 2.1. Заменить слова: «по технологическому регламенту, утвержденному» на «по технологической документации, утвержденной».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2а (перед п. 2.2): «2.2а. Бумага должна изготавливаться из сульфатной небеленой электроизоляционной целлюлозы».

Пункт 2.2 дополнить абзацем: «Индекс растяжения в машинном направлении и число складок (степень крепирования) приведены в приложении»;

таблица. Исключить показатель: «Состав по волокну»;

заменить ссылки: ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88 (для показателя «Масса бумаги площадью 1 м^2 , г»); ГОСТ 13199—67 на «По п. 4.4а настоящего стандарта» (для показателя «Толщина»); ГОСТ 6433.3—71 на ГОСТ 26130—84; ГОСТ 8552—72 на ГОСТ 8552—88.

Пункт 2.3. Заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 2.4. Второй абзац. Заменить слово: «отверстия» на «дырчатость».

Пункт 2.5. Исключить слова: «и чистым, без разрывов кромок бумаги».

Пункт 4.2. Заменить значения: $(65 \pm 2)\%$ на $(50 \pm 2)\%$, $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ на $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$, 8 ч на 3 ч.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.4а—4.4а.4 (перед п. 4.4):

«4.4а. Определение толщины

4.4а.1. *Аппаратура*

Толщиномер с ценой деления не более $0,01\text{ мм}$, отвечающий требованиям ГОСТ 27015—86.

4.4а.2. *Подготовка к измерению*

Для измерения толщины бумаги вырезают 10 образцов размером $200,0 \pm \pm 0,5) \times (250,0 \pm 0,5)\text{ мм}$, по одному из десяти произвольно отобранных листов пробы.

Образцы должны быть без вмятин и других повреждений.

Образцы перед измерениями кондиционируют по п. 4.2.

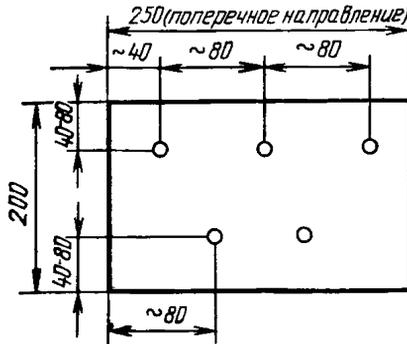
4.4а.3. *Проведение измерения*

Измерение проводят в условиях, приведенных в п. 4.2.

Измерение выполняют на отдельных образцах бумаги в пяти точках, обозначенных на чертеже.

(Продолжение см. с. 90)

Отсчет показаний толщиномера проводят с точностью до одного деления шкалы.



4.4а.4. Обработка результатов

Толщину бумаги ($D_{\text{ср}}$) в миллиметрах вычисляют как среднее арифметическое всех измерений по формуле

$$D_{\text{ср}} = \frac{\sum D}{n_1 \cdot n_2},$$

где D — толщина образца в точке измерения, мм;
 n_1 — количество измерений на отдельном образце;
 n_2 — количество отдельно измеренных образцов.

Результаты измерений округляют до 0,01 мм. Относительная погрешность определения среднего значения толщины не должна превышать $\pm 7,5\%$ с доверительной вероятностью 0,95».

Пункт 4.5. Третий абзац дополнить словами: «Испытания проводят при переменном напряжении»;

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 2060—73 на ГОСТ 2060—90;

шестой абзац. Заменить слова: «масло марки ТКП по нормативно-технической документации» на «масло марки ГК по ТУ 38—101—1025—85»;

седьмой абзац исключить;

дополнить абзацем: «Измерение толщины образца в три слоя проводят по п. 4.4а со следующими дополнениями: толщину определяют в пяти точках на неповрежденном участке в радиусе не более 5 мм от места пробоя. Разброс по толщине образца не должен превышать 5% среднего арифметического значения пяти определений».

Пункт 4.7. Заменить значение: (800 ± 25) °С на (900 ± 25) °С.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 91)

**Определение типа электроизоляционной крепированной бумаги
в соответствии с требованиями стандарта МЭК 544—3—3**

Характеристика бумаги	Наименование показателя	Значение	Метод контроля
Мягкая пористая электро- изоляционная крепированная крафтбумага первичного кре- пирования	1. Индекс растяжения в машинном направле- нии, Нм/г, не менее	37	<p>Определяется следующим образом:</p> $I_F = \frac{10^3 \times (100 + E) F}{100 \cdot m_n \cdot b}$ <p>где F — разрушающее усилие в машинном направле- нии, Н E — относительное удлинение в машинном на- правлении, % m — масса бумаги площадью 1 м², г; n — количество образцов; b — ширина полоски, мм.</p>
	2. Число складок на 10 мм (степень крепи- рования)	8—12	<p>Определяется следующим образом: на плоскую по- верхность поместить без нагрузки кусок бумаги (об- разец без растягивания). Параллельно машинному направлению бумаги на образец помещают линейную шкалу и освещают поверхность бумаги касательной поверхности так, чтобы образовались темные тени. С помощью лупы сосчитать число основных складок на общем участке, равном 50 мм. Повторить измере- ния на другом участке длиной 50 мм. Сумму двух расчетов разделить на 10 для того, чтобы получить число складок на 10 мм</p>

(ИУС № 8 1991 г.)