

Изменение № 2 ГОСТ 12460—67 Гайки с конtringим винтом. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 562

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Заменить слова: «черт. 1—2 и табл. 1—2» на «черт. 1 и табл. 1».

Чертеж 1. Чертеж дополнить подрисуночным текстом: «* Размеры для справок».

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед черт. 2): «1а. Конструкция и размеры гайки (деталь 2) должны соответствовать черт. 2 и табл. 2».

Чертеж 2. Наименование чертежа исключить;

заменить обозначения: $\sqrt[6,3]{Rz40}$ на $\sqrt[6,3]{}$; $\sqrt[1,6]{2,5}$ на $\sqrt[1,6]{}$;

размер d_1 . Заменить обозначение: $\boxed{+0,1} \textcircled{M}$ на $\boxed{\oplus R0,1} \textcircled{M}$;

заменить размеры и обозначения: 1,6 на $1,6 \pm 0,2$; $1 \times 45^\circ$ на $0,5 \times 45^\circ$; h_2 на h_{11} (45 ± 1)° на 45 ± 1 °.

Таблицы 1, 2 изложить в новой редакции (см. с. 129—132)

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12460—67)

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 30...35 на 32,0...36,5 HRC₃.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 7H на 6H.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения гаек указан в приложении».

(Продолжение см. с. 129)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12460—67)

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначения гаек	Применяемость	d	D	H	Масса, кг, не более	Деталь 1. Гайка	Деталь 2. Винт ГОСТ 17475—80
						Количество	
						1	1
						Обозначения деталей	
7003—0131		M12×1,25	36	10	0,072	7003—0131/001	В.М4—6g×8.66.05
0132		M14×1,5	38		0,077	0132/001	
0133		M16×1,5	40		0,083	0133/001	
0134		M18×1,5	42		0,089	0134/001	
0135		M20×1,5	44		0,095	0135/001	
0136		M22×1,5	46		0,101	0136/001	
0137		M24×1,5	48		0,107	0137/001	
0138		M27×1,5	52		0,122	0138/001	
0139		M30×1,5	57	12	0,175	0139/001	В.М5—6g×10.66.05
0140		M33×1,5	60		0,187	0140/001	
0141		M36×1,5	64		0,209	0141/001	
0142		M39×1,5	67		0,218	0142/001	
0143		M42×1,5	70		0,234	0143/001	
7003—0144		M45×1,5	75		0,268	7003—0144/001	

(Продолжение см. с. 130)

Размеры, мм

Обозначения гаск	Применяемость	d	D	H	Масса, кг, не более	Деталь 1.	Деталь 2. Винт
						Гайка	ГОСТ 17475—80
						Количество	
						1	1
Обозначения деталей							
7003—0145		M48×1,5	75	12	0,247	7003—0145/001	В.М5—6g×10.66.05
0146		M52×1,5	80		0,275	0146/001	
0147		M56×2	90		0,492	0147/001	
0148		M60×2	95		0,548	0148/001	
0149		M64×2	98	16	0,546	0149/001	В.М6—6g×14.66.05
0150		M68×2	100		0,533	0150/001	
0151		M72×2	105		0,579	0151/001	
0152		M76×2	110		0,626	0152/001	
0153		M80×2	122	18	0,947	0153/001	В.М8—6g×16.66.05
0154		M85×2	126		0,966	0154/001	
0155		M90×2	132		1,039	0155/001	
0156		M95×2	137		1,081	0156/001	
7003—0157		M100×2	142		1,133	7003—0157/001	

Размеры, мм

Обозначения гаек	d	D (поле допуска Н13)	D_1	H	d_1 (поле допуска Н12)	d_s	A	l	h	h_1	Масса, кг, не более			
7003—0131/001	M12×1,25	36	24	10	3,5	M4	12,0	20	2,5	5,0	0,071			
0132/001	M14×1,5	38					13,0	22			0,077			
0133/001	M16×1,5	40	27				14,0	24			0,082			
0134/001	M18×1,5	42	30				15,0	24			0,088			
0135/001	M20×1,5	44	34				4,0	16,0			26	0,094		
0136/001	M22×1,5	46			17,0			27			0,101			
0137/001	M24×1,5	48			18,0			30			0,106			
0138/001	M27×1,5	52			38			20,0			32	6,5	0,122	
0139/001	M30×1,5	57			42			4,5			M5	22,0	35	3,0
0140/001	M33×1,5	60	48		12		23,5					36	0,185	
0141/001	M36×1,5	64		25,0		38	0,207							
0142/001	M39×1,5	67		56		6,0	26,5		40	0,216				
0143/001	M42×1,5	70					28,0		42	0,232				
7003—0144/001	M45×1,5	75					64	30,0	45	0,260				

(Продолжение см. с. 132)

Размеры, мм

Обозначения гаек	d	D (поле допуска Н13)	D_1	H	d_1 (поле допуска Н12)	d_2	A	l	h	h_1	Масса, кг, не более					
7003—0145/001	M48×1,5	75	64	12	6,0	M5	30,0	45	3,0	7,0	0,245					
0146/001	M52×1,5	80					33,0	48			0,273					
0147/001	M56×2	90	72	16	8,0	M6	36,5	53	4,0	8,0	0,489					
0148/001	M60×2	95	80				39,0	57			0,545					
0149/001	M64×2	98					41,0	60			0,543					
0150/001	M68×2	100	90				42,0	63			0,530					
0151/001	M72×2	105					44,0				65	0,576				
0152/001	M76×2	110	100				18	9,0			M8	47,0	71	5,0	11	0,623
0153/001	M80×2	122										51,0				73
0154/001	M85×2	126	110									53,0	76			0,960
0155/001	M90×2	132														55,0
0156/001	M95×2	137	120									58,0	80			1,143
7003—0157/001	M100×2	142		60,5	82	6,0			1,127							

(ИУС № 6 1988 г.)