

Изменение № 5 ГОСТ 11098—75 Скобы с отсчетным устройством. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.12.90 № 3251

Дата введения 01.01.92

Вводную часть дополнить значением: 0,001 (перед 0,002);
первый абзац дополнить словами: «я устанавливает обязательные требования пп. 1.2; 2.2; 2.3; 2.5 и 2.18».

Пункт 1.1. Заменить слово: «двух» на «трех»;
дополнить абзацем (перед типом СР): «СРП — рычажные, повышенной точности, со встроенным в корпус отсчетным устройством (черт. 1)».

Пункт 1.2. Таблицу 1 дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

Тип скоб	Диапазон измерения скоб	Отсчетное устройство		Диапазон перемещения переставной пятки	Количество переставных пяток, шт.
		Цена деления, не более	Диапазон измерений, не менее		
СРП	0—25 25—50	0,001	±0,07	25	1

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения рычажной скобы, повышенной точности с диапазоном измерения 25—50 мм:

Скоба СРП 50 ГОСТ 11098—75

То же, рычажной скобы с диапазоном измерения 50—75:

Скоба СР 50 ГОСТ 11098—75

То же, индикаторной скобы с диапазоном измерения 0—50 мм:

Скоба СИ 50 ГОСТ 11098—75».

Пункт 1.3. Таблица 2. Графу «Колебание измерительного усилия для одной скобы, сН, не более» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 368)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11098—75)

Измерительное усилие скоб, сН	Колебание измерительного усилия для одной скобы, сН, не более	
	типы	
	СРП	СР и СИ
600±100	100	150
800±200	—	200
1000±200	—	250

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Скобы с отсчетным устройством следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.2 (кроме таблицы) изложить в новой редакции: «2.2. Предел допускаемой погрешности скобы в любом рабочем положении при температуре окружающей среды (20±3) °С должен соответствовать значениям, указанным в табл. 3»;

таблица 3. Головка. Заменить слова и значения: «Основная погрешность» на «Предел допускаемой погрешности»; ±10 на ±30; «св. ±10» на «св. ±30»; дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

Тип скоб	Диапазон измерений скоб, мм	Предел допускаемой погрешности, мм, в интервалах шкалы			
		±30 делений от нулевого штриха	св. ±30 делений от нулевого штриха	на нормированном участке 0,1 мм	на любом участке 3 мм
СРП	0—25 25—50	±0,0007	±0,0014	—	—

(Продолжение см. с. 369)

Пункт 2.5. Таблицу 4 дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

Тип скоб	Диапазон измерений скоб, мм	Допуск	
		плоскостности в интерференционных полосах	параллельности при закреплённом стопоре, мкм
СРП	0—25 25—50	1	0,9

Пункт 2.6. Исключить слова: «по ГОСТ 3882—74»; третий абзац. Заменить слова: «не ниже HV 695 по ГОСТ 2999—75» на «не менее 59 HRC_a».

Пункт 2.7. Исключить слова: «по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Первый, второй абзац. Заменить слово: «Диаметр» на «Номинальный диаметр»;

второй абзац. Заменить слова: «типа СР» на «типов СРП и СР»;

дополнить абзацем: «По заказу потребителя для скоб типов СРП и СР номинальный диаметр подвижной и переставной пяток должен быть не менее 11 мм».

Пункты 2.9, 2.12, 2.14, 2.17 исключить.

Пункт 2.11. Заменить слово: «показателей» на «показаний».

Пункт 2.13 до слова «Разница» изложить в новой редакции:

«Длина деления шкалы отсчетного устройства должна быть не менее 0,9 мм, ширина стрелки и штрихов — 0,15—0,25 мм».

Пункт 2.15. Исключить слова: «Ширина стрелки в той ее части, которая находится над шкалой, должна быть в пределах 0,15—0,20 мм».

Пункт 2.16. Заменить слова: «типа СР» на «типов СРП и СР».

Пункт 2.19 изложить в новой редакции: «2.19. Наружные поверхности скоб, за исключением измерительных, должны иметь противокоррозионное покрытие по ГОСТ 9.303—84 и ГОСТ 9.032—74».

Пункт 2.21. Первый абзац после слов «не менее» дополнить словами:

«1300000 двойных ходов — для скоб типа СРП»;

второй абзац исключить.

Пункт 2.22. Первый абзац после слов «скоб типа» дополнить словами: «СРП 6 лет»;

второй абзац исключить.

(Продолжение см. с. 370)

Раздел 2 дополнить пунктами— 2.24, 2.25: «2.24. Скобы типов СРП и СР при транспортировании должны выдерживать воздействие температур от минус 60 °С до плюс 50 °С и воздействие пониженного давления воздуха 24,3 кПа.

2.25. Маркировка и упаковка скоб — по ГОСТ 13762—86.

Примечание. На каждой шкале отсчетного устройства у скоб типов СРП и СР должны быть нанесены знаки «+» и «-».

На переставных пятках скоб типа СИ с верхним пределом измерений 200 мм и более должны быть нанесены пределы измерений.

Обозначение стандарта на скобе допускается не наносить».

Раздел 2а. Наименование изложить в новой редакции: «2а. Приемка».

Пункт 2а.3. Заменить ссылку: 2.9—2.11 на 2.15.

Пункт 2а.4. Первый абзац дополнить словами: «Кроме пп. 2.21—2.23»; второй абзац исключить.

Пункт 2а.5 изложить в новой редакции: «2а.5. Подтверждение показателей надежности (пп. 2.21—2.23) проводят не реже одного раза в три года по программе испытаний на надежность, разработанной в соответствии с ГОСТ 27.410—87 и утвержденной в установленном порядке.

Допускается совмещение испытаний на надежность с периодическими».

Пункт 2б.2 исключить.

Пункт 2б.3 после слов «ударов 15000» изложить в новой редакции: «Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Пункт 2б.4 изложить в новой редакции: «2б.4. Воздействие климатических факторов внешней среды при транспортировании проверяют в климатических камерах. Испытания проводят в упаковке в следующем режиме: для скоб типа СИ при температуре минус (50 ± 3) °С, затем плюс (50 ± 3) °С; для скоб типов СРП и СР при температуре минус (60 ± 3) °С, затем плюс (50 ± 3) °С и далее при относительной влажности (95 ± 3) % при температуре 35 °С. Выдержка в климатических камерах в каждом режиме — 2 ч.

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Раздел 2б дополнить пунктом — 2б.5: «2б.5. Для проведения испытаний при пониженном давлении воздуха скобы типов СРП и СР в упаковке помещают в барокамеру и понижают давление воздуха до $(24,3 \pm 3)$ кПа. Давление в камере поддерживают не менее 2 ч.

Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Транспортирование и хранение

3.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 13762—86».

(ИУС № 4 1991 г.)