

Изменение № 2 ГОСТ 8784—75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.88 № 1574

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5904—87).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2310.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы (эмали, краски) и неорганические пигменты и устанавливает визуальный, инструментальный и инструментально-математические методы определения укрывистости.

За укрывистость принимают способность лакокрасочного материала делать невидимым цвет или цветовые различия окрашиваемой поверхности».

Раздел 1. Наименование. Исключить слова: «с применением черно-белой шахматной доски».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Метод заключается в нанесении слов лакокрасочного материала на стеклянную пластинку до тех пор, пока контуры черно-белой контрастной пластинки или шахматной доски, подложенной под стеклянную пластинку, станут невидимыми».

Пункт 1.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «пластинки стеклянные (стекло для фотографических пластинок размером $9 \times 12 - 1,2$ по ГОСТ 683—85, допускается применять стеклянные пластинки размером 180×240 мм, на которых закрашивается площадь размером 180×225 мм);

второй абзац. Заменить слова. «не более 20 мкм» на «каждого слоя не более 20 мкм»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9095—73 на ГОСТ 9095—83; исключить слова: «Коэффициент яркости белых квадратов после наложения стеклянной пластинки должен быть 0,80—0,85, черных квадратов — не должен превышать 0,05»;

дополнить абзацами: «пластинка черно-белая контрастная из гладкого материала (бумаги, картона, пластмассы и т. д.);

коэффициент яркости черно-белой пластинки и шахматной доски, измеренный на белом поле, должен быть 0,80—0,85, на черном поле — не более 0,05;

весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г».

Пункт 1.3 Второй абзац изложить в новой редакции: «На стеклянную пластинку, подготовленную по ГОСТ 8832—76, разд. 3, и взвешенную с точностью до четвертого десятичного знака, наносят один или два слоя лакокрасочного материала. Стеклянную пластинку с лакокрасочным материалом кладут на контрастную пластинку или шахматную доску и наблюдают при рассеянном дневном свете, просвечивают ли белые и черные поля. Если поля просвечивают, наносят на пластинку последовательно новые слои материала до тех пор, пока полностью не исчезнет разница между белыми и черными полями. После полного укрытия стеклянную пластинку взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака, сушат и снова взвешивают. Перед взвешиванием и взвешиванием удаляют потеки лакокрасочного материала с обратной стороны и с ребер пластинки. Каждый раз перед нанесением нового слоя лакокрасочный материал перемешивают. Пластинки размером 180×240 мм взвешивают с точностью до второго десятичного знака.

Испытания проводят не менее чем на трех пластинках».

Пункт 1.4.3. Формула. Экспликация. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Пункт 1.4.5. Последний абзац дополнить словами: «от среднего арифметического значения».

(Продолжение см. с. 238)

Раздел 2. Наименование. Исключить слова: «по коэффициенту контрастности».

Пункт 2.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Полную укрывистость определяют при коэффициенте контрастности 0,98».

Пункт 2.2. Первый абзац дополнить словом: «колориметр» (в скобках); второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «толщиномер с погрешностью измерения не более 5 %;

пластинки стеклянные (стекло для фотографических пластинок размером 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85) или пленка полиэфирная (полиэтилентерефталатная пленка толщиной от 50 до 100 мкм по ГОСТ 24234—80), используемые в качестве промежуточного слоя. Толщина пленки должна быть указана в НТД на лакокрасочный материал. (Для удобства нанесения лакокрасочного материала полиэфирную пленку разравнивают на твердой (стеклянной, керамической) подложке толщиной не менее 6 мм, предварительно смоченной несколькими каплями уайт-спирита, который не должен попадать на наружную поверхность пленки)»;

пятый абзац. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 9095—73 на ГОСТ 9095—83, «должен составлять 0,05» на «должен быть не более 0,05»;

дополнить абзацами: «пластинка черно-белая контрастная (п. 1.2);

весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г».

Пункт 2.3. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Шесть подготовленных пластинок (контрастных или промежуточных) взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака и определяют их площадь с точностью до 1 мм². Наносят на пластинки лакокрасочный материал с постепенно увеличивающейся толщиной (толщина покрытия на первой пластинке не должна превышать 20 мкм). Пластины высушивают и затем определяют на них коэффициенты яркости покрытий, при этом в случае промежуточных пластинок с покрытием кладут их на черно-белые поля покрытия вниз. При использовании колориметров или компараторов измерения проводят при зеленом фильтре, при использовании спектрофотометров — при длине волны 560 нм. Коэффициент яркости определяют для трех—пяти точек каждого покрытия на черном и белом полях. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов измерений, если отклонение результатов отдельных измерений от среднего арифметического не превышает 0,5 %.

Пластины с покрытием взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака»;

четвертый абзац после слова «сушки» дополнить словами: «и кондиционирования»; абзац дополнить словами: «При отсутствии указаний образцы до начала испытания выдерживают в течение 24 ч при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %».

Пункт 2.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Массу единицы площади покрытия (m) в граммах на квадратный метр поверхности с известным коэффициентом контрастности вычисляют по формуле

$$m = m_2 - m_1, \quad (7)$$

где m_1 — масса единицы площади пластинки, г/м²;

m_2 — масса единицы площади пластинки с покрытием, г/м²;

примечание исключить;

пункт дополнить словами. «Толщину сырого слоя покрытия (d) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$d = \frac{D}{\rho \cdot x} \cdot 10^5, \quad (7a)$$

где ρ — плотность лакокрасочного материала, г/см³;

D — укрывистость высушенного лакокрасочного покрытия, г/мм²;

x — массовая доля нелетучих веществ, %.

(Продолжение изменения к ГОСТ 8784--75)

Расход лакокрасочного материала при нанесении (P) в квадратных метрах на кубический дециметр вычисляют по формуле

$$P = \frac{1}{d} = \frac{p \cdot x}{D} \cdot 10^{-5} . \quad (76)$$

Коэффициент контрастности для установленного расхода лакокрасочного материала $20 \text{ м}^2/\text{дм}^3$ определяют линейной интерполяцией на графике зависимости коэффициентов контрастности от расхода материала».

(Продолжение см. с. 240)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8784—75)

Раздел 3. Наименование. Исключить слова: «на черно-белой подложке».

Пункт 3.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «толщиномер с погрешностью измерения не более 5 %».

Приложение 1. Заменить ссылку: МРТУ 6—09—2937—66 на ТУ 6—09—
—3375—78.

(ИУС № 9 1988 г.)
