

ГОСТ 159—52 Жидкость охлаждающая низкотемпературная

Изменение № 1

Раздел III. «Методы испытания»

Пункт 12. Второй абзац изложен в новой редакции:

«В предварительно взвешенной колбе отвешивают 50 г испытуемой охлаждающей жидкости с точностью до 0,01 г. Собирают прибор и подогревают

колбу с таким расчетом, чтобы промежуток времени от начала нагревания до начала перегонки был равен 10 мин. Температуру начала перегонки отмечают в момент появления первой капли конденсата на конце трубки холодильника. Перегонку ведут с такой скоростью, чтобы образование одной капли конденсата происходило в течение 5 сек. Фракцию, кипящую до температуры 150°С, отбирают в предварительно взвешенный чистый стаканчик, туда же дают стечь остаткам конденсата из трубки холодильника путем наклона его и легкого потряхивания и затем взвешивают с точностью до 0,01 г. Остаток в колбе, кипящий свыше 150°С, взвешивают с точностью до 0,01 г непосредственно в колбе, тщательно очищенной снаружи и протертой чистой неворсистой тканью».

(Приказ № 762 22/Х—53 г.)