

Изменение № 2 ГОСТ 6227—80 Метчики для конической резьбы. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.90 № 2673

Дата введения 01.05.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и пп. 3.1.1 и 3.1.2 являются обязательными».

Чертеж 1. Заменить ссылку: ГОСТ 6211—69 на ГОСТ 6211—81.

Пункт 1.4. Исключить форму центрального отверстия: *R*.

Пункты 2.4, 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. После термической обработки центровые отверстия и наружные центры должны быть механически обработаны».

Пункт 2.14. Заменить слова: «установленная безотказная» на «95 %-ная».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.16, 2.17: «2.16. На хвостовике метчика должны быть четко нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение метчика (последние четыре цифры);
- обозначение резьбы;
- марка стали рабочей части.

Примечания:

1. Допускается марку стали Р6М5 не маркировать.

2. Допускается маркировать вместо марки стали буквы:

HSS — для стали с содержанием вольфрама 6 % и более;

HSSCo — для стали с содержанием кобальта, с указанием марки стали на этикетке.

3. На метчиках для резьбы $K \frac{1}{16}''$ — $K \frac{1}{4}''$, $Rc \frac{1}{16}$ — $Rc \frac{1}{4}$ знаки маркировки допускается наносить на квадрате.

4. На метчиках для резьбы $K \frac{1}{16}''$ — $K \frac{1}{4}''$, $Rc \frac{1}{16}$ — $Rc \frac{1}{4}$ обозначение метчиков допускается не маркировать.

2.17. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088—83.

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.1.1 изложить в новой редакции: «3.1.1. Периодические испытания на среднюю наработку до отказа проводятся один раз в три года, на 95 %-ную наработку — один раз в год не менее чем на 5 метчиках».

Пункты 4.5, 4.8. Заменить слова: «установленная безотказная» на «95 %-ная».

Таблицу 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6227—80)

Т а б л и ц а 4

Обозначение размера резьбы	Скорость резания, м/мин
К $1/16''$ — К $3/4''$; Rc $1/16$ — Rc $3/4$	2,7—3,6
К 1'' — К 2''; Rc 1 — Rc 2	3,6—5,5

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. **Транспортирование и хранение**
Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 1 1991 г.)