

Изменение № 2 ГОСТ 5009—82 Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.07.89 № 2327

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Ширина, мм		Длина, м $\pm 0,3$
Номин.	Пред. откл.	
725; 740; 770; 800; 830	± 15	20; 30*; 50**
1350; 1400	± 25	

* Для ширин до 830 мм зернистостей 63—32 и ширин свыше 830 мм зернистостей 32—12.

** Для ширин до 830 мм зернистостей менее 32 и ширин свыше 830 мм зернистостей менее 12.

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление рулонов других размеров.

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5009—82)

Пример условного обозначения. Исключить обозначение класса: А (2 раза).
Таблицы 2, 4, 7, 76. Исключить шлифматериал «кремь» и его марку.

Таблица 3. Исключить ткани: «Саржа средняя № 2 гладкокрашенная», «Саржа утяжеленная № 2 гладкокрашенная» и их условные обозначения;
заменить слова: «Саржа утяжеленная № 1 гладкокрашенная, У1Г» на «Саржа утяжеленная гладкокрашенная, УГ».

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.7.1 после слов «не должна превышать» изложить в новой редакции:
«0,5 % площади рулонов»;

дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается суммарная площадь указанных дефектов не более 1 % площади рулона».

Пункт 2.7.2. Второй абзац исключить.

Таблица 6. Исключить условные обозначения ткани: С2Г; У2Г;

заменить обозначение: У1Г на УГ.

Пункт 3.5. Исключить ссылку: «по ГОСТ 15.001—73».

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Удлинение контролируют при значениях разрывной нагрузки, предусмотренных табл. 6».

Пункт 5.1. Исключить слова: «класса и».

Пункт 5.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Торцовая поверхность рулона должна быть ровной, выступы кромок рулона шириной до 830 мм не должны превышать 20 мм, шириной свыше 830 мм — 30 мм».

Пункты 5.5, 5.7—5.16 исключить.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.17: «5.17. Остальные требования к маркировке и упаковке, а также транспортирование и хранение — по ГОСТ 27595—88».

(ИУС № 11 1989 г.)