

Изменение № 3 ГОСТ 14296—78 Смазка ВНИИ НП-279. Технические условия  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
 СССР по стандартам от 29.10.88 № 3502

Дата введения 01.04.89

Пункт 1.2. Таблица. Показатели 2, 3 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
2. Вязкость эффективная при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , Па·с, не более	2300	По ГОСТ 7163—84
3. Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па, не менее	100	По ГОСТ 7143—73, метод Б

графа «Наименование показателя». Показатель 5 изложить в новой редакции: «5. Коррозионное воздействие на металлы»;  
 показатель 6. Заменить слова: «Массовая доля» на «Содержание»;  
 заменить ссылку: ГОСТ 9270—59 на ГОСТ 9270—86;  
 Пункты 2.2, 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

*(Продолжение см. с. 54)*

Пункт 2.3. Исключить слова: «по нему».

Пункт 3.4. Заменить слова: «Корродирующее действие на металл» на «Коррозионное воздействие на металлы».

Пункт 4.1. Заменить ссылку и единицу: ГОСТ 1510—76 на ГОСТ 1510—84, мл на см<sup>3</sup>.

(ИУС № 1 1989 г.)