

Изменение № 3 ГОСТ 12.3.023—80 Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки алмазным инструментом. Требования безопасности

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24.06.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5396

За принятие проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливает указанные национальные органы по стандартизации *

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на алмазный инструмент и устанавливает требования безопасности при процессах шлифования, отрезки и правки абразивных кругов и кругов из кубического нитрида бора (эльбора)».

Пункты 1.2, 2.1.3 изложить в новой редакции:

«1.2. Алмазные круги диаметром 125 мм и более (кроме кругов с внутренней режущей кромкой) перед установкой на станок должны быть испытаны на механическую прочность соединения корпуса круга с алмазонаосным слоем, алмазонаосными сегментами, а также на механическую прочность корпуса круга из алюмобакелита.

Круги, срок хранения которых истек, должны быть повторно испытаны на механическую прочность.

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2007—03—01.

(Продолжение см. с. 42)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 12.3.023—80)

2.1.3. Смазочно-охлаждающие жидкости, используемые при обработке, должны быть разрешены для применения соответствующими ведомствами».

Раздел 6. Наименование изложить в новой редакции:

«6. Требования к маркировке, транспортированию и хранению»;

раздел 6 дополнить пунктом — 6.1а (перед пунктом 6.1):

«6.1а. Маркировка алмазного инструмента — по стандартам и технической документации на конкретный вид алмазного инструмента».

Пункт 7.1. Исключить слова: «утвержденными Минтруда СССР и ВКП СССР».

Пункт 10.3. Второй абзац. Исключить слова: «На предприятии-изготовителе алмазных кругов».

Информационные данные. Пункт 5. Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.009—80 на ГОСТ 12.2.009—99.

(ИУС № 12 2006 г.)