

**Группа Б47**

**Изменение № 4 ГОСТ 6794—75 Масло АМГ-10. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.88 № 3311**

**Дата введения 01.04.89**

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 02 5372 0700 на ОКП 02 5335 0100.

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблица. Пункт 6 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 56)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 6794—75)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
6. Термоокислительная стабильность и коррозионная активность при 125 °С в течение 100 ч:		По ГОСТ 20944—75
кинематическая вязкость после окисления при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	9,5	По ГОСТ 33—82
кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла, не более	0,15	По ГОСТ 5985—79
весовой показатель коррозии при испытании металлических пластинок, мг/см <sup>2</sup>	±0,1	По ГОСТ 20944—75

(Продолжение см. с. 57)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6794—75)*

заменить ссылку: ГОСТ 4333—48 на ГОСТ 4333—87;

примечание исключить.

Пункт 3.6.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «Термостат включают и после достижения температуры  $(20 \pm 2)$  °С опускают в реакционный сосуд рабочую часть концентрата на половину высоты столба масла».

Пункт 3.6.4. Исключить слова: «Температуру циркулирующей через реакционный сосуд воды поддерживают с погрешностью не более 1 °С».

(ИУС № 1 1989 г.)