

Группа Г23

Изменение № 2 ГОСТ 886—77 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.88 № 1164

Дата введения 01.09.88

Наименование стандарта, пункт 1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 274—76 на СТ СЭВ 274—87.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1215.

Пункт 1. Заменить значения: «от 1,0 мм до 20 мм» на «от 1,00 до 31,50 мм».

Пункт 2. Таблица. Головка. Исключить класс точности: А;

дополнить типоразмерами сверл диаметром от 20,25 до 31,50 мм (см. с. 115—117);

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л»;

исключить пример условного обозначения сверла класса точности А.

Стандарт дополнить пунктом — 7а: «7а. Направленне спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавлиются по согласованию с потребителем».

Приложение. Таблицу дополнить типоразмерами сверл диаметрами от 21,00 до 31,50 мм

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 886—77)

| <i>d</i> | | <i>l</i> | <i>L</i> |
|----------|-------|----------|----------|
| свыше | до | | |
| 21,20 | 22,40 | 176 | 268 |
| 22,40 | 23,60 | 180 | 275 |
| 23,60 | 25,00 | 185 | 282 |
| 25,00 | 26,50 | 190 | 290 |
| 26,50 | 28,00 | 195 | 298 |
| 28,00 | 30,00 | 201 | 307 |
| 30,00 | 31,50 | 207 | 316 |
| 31,50 | 33,50 | 213 | 325 |

заменить значения: 234 на 254, 177 на 171.

(Продолжение см. с. 115)

| Сверла повышенной точности класса А1 | | | | Сверла нормальной точности классов В1 и В | | | | d | L | l |
|--------------------------------------|---------------|--------------|---------------|---|---------------|--------------|---------------|-------|-----|-----|
| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | |
| 2300—9001 | | 2300—9002 | | 2300—9003 | | 2300—9004 | | 20,25 | 261 | 171 |
| 2300—9005 | | 2300—9006 | | 2300—9007 | | 2300—9008 | | 20,50 | | |
| 2300—9009 | | 2300—9011 | | 2300—9012 | | 2300—9013 | | 20,75 | | |
| 2300—9014 | | 2300—9015 | | 2300—9016 | | 2300—9017 | | 21,00 | | |
| 2300—9018 | | 2300—9019 | | 2300—9021 | | 2300—9022 | | 21,25 | | |
| 2300—9023 | | 2300—9024 | | 2300—9025 | | 2300—9026 | | 21,50 | 268 | 176 |
| 2300—9027 | | 2300—9028 | | 2300—9029 | | 2300—9031 | | 21,75 | | |
| 2300—9032 | | 2300—9033 | | 2300—9034 | | 2300—9035 | | 22,00 | | |
| 2300—9036 | | 2300—9037 | | 2300—9038 | | 2300—9039 | | 22,25 | | |
| 2300—9041 | | 2300—9042 | | 2300—9043 | | 2300—9044 | | 22,50 | | |
| 2300—9045 | | 2300—9046 | | 2300—9047 | | 2300—9048 | | 22,75 | 275 | 180 |
| 2300—9049 | | 2300—9051 | | 2300—9052 | | 2300—9053 | | 23,00 | | |
| 2300—9054 | | 2300—9055 | | 2300—9056 | | 2300—9057 | | 23,25 | | |
| 2300—9058 | | 2300—9059 | | 2300—9061 | | 2300—9062 | | 23,50 | | |
| 2300—9063 | | 2300—9064 | | 2300—9065 | | 2300—9066 | | 23,75 | | |
| 2300—9067 | | 2300—9068 | | 2300—9069 | | 2300—9071 | | 24,00 | 282 | 185 |

| Сверла повышенной точности класса А1 | | | | Сверла нормальной точности классов В1 и В | | | | d | L | l |
|--------------------------------------|---------------|--------------|---------------|---|---------------|--------------|---------------|-------|-----|-----|
| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | |
| 2300—9072 | | 2300—9073 | | 2300—9074 | | 2300—9075 | | 24,25 | 282 | 185 |
| 2300—9076 | | 2300—9077 | | 2300—9078 | | 2300—9079 | | 24,50 | | |
| 2300—9081 | | 2300—9082 | | 2300—9083 | | 2300—9084 | | 24,75 | | |
| 2300—9085 | | 2300—9086 | | 2300—9087 | | 2300—9088 | | 25,00 | | |
| 2300—9089 | | 2300—9091 | | 2300—9092 | | 2300—9093 | | 25,25 | | |
| 2300—9094 | | 2300—9095 | | 2300—9096 | | 2300—9097 | | 25,50 | 290 | 190 |
| 2300—9098 | | 2300—9099 | | 2300—9101 | | 2300—9102 | | 25,75 | | |
| 2300—9112 | | 2300—9113 | | 2300—9114 | | 2300—9115 | | 26,00 | | |
| 2300—9116 | | 2300—9117 | | 2300—9118 | | 2300—9119 | | 26,25 | | |
| 2300—9121 | | 2300—9122 | | 2300—9123 | | 2300—9124 | | 26,50 | | |
| 2300—9125 | | 2300—9126 | | 2300—9127 | | 2300—9128 | | 26,75 | 298 | 195 |
| 2300—9129 | | 2300—9131 | | 2300—9132 | | 2300—9133 | | 27,00 | | |
| 2300—9134 | | 2300—9135 | | 2300—9136 | | 2300—9137 | | 27,25 | | |
| 2300—9138 | | 2300—9139 | | 2300—9141 | | 2300—9142 | | 27,50 | | |
| 2300—9143 | | 2300—9144 | | 2300—9145 | | 2300—9146 | | 27,75 | | |

(Продолжение см. с. 117)

| Сверла повышенной точности класса А1 | | | | Сверла нормальной точности классов В1 и В | | | | d | Б | I |
|--------------------------------------|---------------|--------------|---------------|---|---------------|--------------|---------------|-------|-----|-----|
| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | |
| 2300—9147 | | 2300—9148 | | 2300—9149 | | 2300—9151 | | 28,00 | 298 | 195 |
| 2300—9152 | | 2300—9153 | | 2300—9154 | | 2300—9155 | | 28,25 | | |
| 2300—9156 | | 2300—9157 | | 2300—9158 | | 2300—9159 | | 28,50 | | |
| 2300—9161 | | 2300—9162 | | 2300—9163 | | 2300—9164 | | 28,75 | | |
| 2300—9165 | | 2300—9166 | | 2300—9167 | | 2300—9168 | | 29,00 | | |
| 2300—9169 | | 2300—9171 | | 2300—9172 | | 2300—9173 | | 29,25 | | |
| 2300—9174 | | 2300—9175 | | 2300—9176 | | 2300—9177 | | 29,50 | | |
| 2300—9178 | | 2300—9179 | | 2300—9181 | | 2300—9182 | | 29,75 | | |
| 2300—9183 | | 2300—9184 | | 2300—9185 | | 2300—9186 | | 30,00 | | |
| 2300—9187 | | 2300—9188 | | 2300—9189 | | 2300—9191 | | 30,25 | | |
| 2300—9192 | | 2300—9193 | | 2300—9194 | | 2300—9195 | | 30,50 | 316 | 207 |
| 2300—9196 | | 2300—9197 | | 2300—9198 | | 2300—9199 | | 30,75 | | |
| 2300—9201 | | 2300—9202 | | 2300—9203 | | 2300—9204 | | 31,00 | | |
| 2300—9205 | | 2300—9206 | | 2300—9207 | | 2300—9208 | | 31,25 | | |
| 2300—9209 | | 2300—9211 | | 2300—9212 | | 2300—9213 | | 31,50 | | |

(ИУС № 7 1988 г.)