

**Изменение № 3 ГОСТ 10766—64 Масло кокосовое. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.89 № 1781**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 4. Таблица 2. Исключить показатели: «Число Рейхерта-Мейссля», «Число Поленске», «Массовая доля неомыляемых веществ».

Раздел 1 дополнить пунктом — 6: «6. Нормы показателей «Число Рейхерта-Мейссля», «Число Поленске», «Массовая доля неомыляемых веществ» приведены в приложении 1».

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Вкус рафинированного дезодорированного кокосового масла определяют при температуре  $(40 \pm 2)$  °С органолептически, как в нерасплавленном, так и в расплавленном состоянии. Вкус нерафинированного кокосового масла не определяют».

Пункт 11. Первый абзац. Заменить слово: «масло» на «масло в капилляре» (2 раза);

Подпункт а. Второй—пятый, девятый абзацы изложить в новой редакции «Пробирки П 1—21—120 или П 2—21—100 по ГОСТ 25336—82.

Термометры 4-А, 4-Б по ГОСТ 215—73.

Стаканы химические В-2—100 и В-2—1000 ТС по ГОСТ 25336—86.

Баня водяная.

Воронка стеклянная В-36—80 и В-56—80 ХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 13. Заменить ссылку: ГОСТ 5481—66 на ГОСТ 5481—89.

Пункт 18. Заменить ссылку: ГОСТ 3900—47 на ГОСТ 3900—85.

Пункты 19—21 исключить.

Пункт 22. Исключить слово: «содержание».

Раздел 11 дополнить пунктом — 236: «236. Методы определения числа Рейхерта-Мейссля, числа Поленске, массовой доли неомыляемых веществ, приведены в справочных приложениях 2, 3, 4».

Пункт 24. Исключить ссылку: ГОСТ 6247—79.

Пункт 25. Заменить ссылки: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 1341—74 на ГОСТ 1341—84.

Пункт 27. Первый абзац изложить в новой редакции: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих дополнительных обозначений, характеризующих продукцию»;

дополнить подпунктом — и: «и) классификационного шифра группы груза 921 по ГОСТ 19433—88 и знака опасности по ГОСТ 19433—88, класс 9».

*(Продолжение см. с. 198)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 10766—64)

Стандарт дополнить приложениями — 1—4:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

**Нормы некоторых показателей кокосового масла**

Наименование показателя	Норма для масла	
	нерафинированного	рафинированного дезодорированного
Число Рейхерта-Мейссля	6,0—9,0	6,0—9,0
Число Поленске	16,8—18,2	16,8—18,2
Массовая доля неомыляемых веществ, % , не более	0,6	0,6

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

**Определение числа Рейхерта-Мейссля**

Числом Рейхерта-Мейссля называют объем (см<sup>3</sup>) раствора гидроокиси калия концентрации  $c(\text{KOH})=0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), необходимое для нейтрализации растворимых в воде летучих жирных кислот, выделенных в строго определенных условиях из 5 г жира.

**1. Аппаратура, материалы и реактивы**

Колба круглодонная К-1—250 ТС по ГОСТ 25336—82.

Бюретка с боковым краном 2—250—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Насадка с шариком по ГОСТ 25336—82.

Холодильник ХПТ-1—300—14/23 или ХПТ-2—400—29/32 ХС по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная 3—110—1 или 4—110—2 ХС по ГОСТ 1770—74.

(Продолжение см. с. 199)

Воронка конусообразная В-75—80 ХС по ГОСТ 25336—82.

Электроплитка бытовая с регулятором напряжения.

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающим погрешность поддержания температуры не более 3 °С.

Набор лабораторных сит с диаметром отверстий 1,5 мм и 2,0 мм.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026—76.

Пемза измельченная до величины частиц 1,5—2 мм.

Кизельгур.

Глицерин дистиллированный по ГОСТ 6824—76, динамитный.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор с массовой долей 50 %, не содержащий углекислоты.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, раствор с массовой долей 5 %.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363—80 или натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, растворы концентрации  $c$  (KOH) или  $c$  (NOH) равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.).

Фенолфталеин по ТУ 6—09—5360—87, раствор с массовой долей 1 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Спирт этиловый технический (гидролизный) по ГОСТ 17299—78 или спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300—87.

## 2. Проведение испытания

В колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> берут (5±0,01) г масла. К навеске добавляют 16 см<sup>3</sup> нейтрального глицерина и 2 см<sup>3</sup> водного раствора гидроокиси натрия, не содержащего СО<sub>2</sub>.

Раствор гидроокиси натрия приливают из бюретки, закрытой сверху трубкой с натронной известью. Первые несколько капель при этом отбрасывают. Содержимое колбы нагревают при непрерывном перемешивании до тех пор, пока жидкость в колбе не станет прозрачной. Нагревание ведут на газовой горелке или на электроплитке, снабженной регулятором напряжения. Омыление обычно заканчивается в течение 15 мин. При нагревании следует избегать перегрева жидкости.

После омыления колбу охлаждают до 80—90 °С, приливают в нее 90 см<sup>3</sup> кипящей дистиллированной воды и нагревают до полного растворения мыла. Прозрачный мыльный раствор должен быть бесцветным или только слегка желтоватым. К мыльному раствору добавляют 50 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и 0,6—0,7 г прокаленной измельченной пемзы (проход через сито диаметром отверстий 2,0 мм и остаток на сите с диаметром отверстий 1,5 мм). После этого, колбу присоединяют к холодильнику при помощи насадки и нагревают с такой интенсивностью, чтобы за 19—21 мин в мерную колбу перегналось 110 см<sup>3</sup> жидкости. За начало перегонки принимают момент, когда в трубке холодильника появится первая капля дистиллята. Температура воды на выходе из холодильника должна быть 15—20 °С.

После того как будет собрано точно 110 см<sup>3</sup> жидкости, источник нагревания удаляют и вместо мерной колбы подставляют под холодильник другой приемник. Мерную колбу погружают на 10 мин в воду, имеющую температуру 15 °С. Колбу погружают так, чтобы верхняя метка на горлышке колбы находилась на 1 см ниже уровня воды в термостате.

По истечении 10 мин содержимое колбы перемешивают вращением (не встряхивая) и фильтруют через сухой бумажный фильтр диаметром 7—8 см. В случае появления мути в фильтрате, обусловленной наличием заэмульгированных твердых кислот, фильтрат встряхивают с небольшим количеством кизельгура и вновь профильтровывают через тот же фильтр. Отбирают 100 см<sup>3</sup> прозрачного фильтрата, прибавляют к нему 3—4 капли раствора фенолфталеина и титруют раствором гидроокиси натрия или гидроокиси калия.

Аналогичным образом проводят контрольный опыт без масла, заменяя омыление на плитке нагреванием содержимого колбы на водяной бане в течение 15 мин.

(Продолжение см. с. 200)

### 3. Обработка результатов

Число Рейхерта-Мейссля (*РМ*) вычисляют по формуле

$$PM = (V - V_1) \cdot K \cdot 1,1,$$

где *V* — объем раствора гидроокиси натрия или калия концентрации *c* (NaOH) или *c* (KOH), равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), используемый на титрование в основном опыте, см<sup>3</sup>;

*V*<sub>1</sub> — объем раствора гидроокиси натрия или калия концентрации *c* (NaOH) или *c* (KOH), равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), используемый на титрование в контрольной пробе, см<sup>3</sup>;

*K* — поправка, учитывающая отношение действительной концентрации раствора гидроокиси натрия или калия, моль/дм<sup>3</sup>, к номинальной концентрации *c* (NaOH) или *c* (KOH) равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

1,1 — коэффициент, учитывающий общий объем дистиллята, полученный при отгонке.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать в кубических сантиметрах

0,2 — при числе Рейхерта-Мейссля до 2 включ.;

0,3 — при числе Рейхерта-Мейссля св. 2 до 5 включ.;

0,4 — при числе Рейхерта-Мейссля св. 5 до 9 включ.

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

#### Определение числа Поленске

Числом Поленске называют объем раствора (см<sup>3</sup>) гидроокиси калия концентрации *c* (KOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), необходимое для нейтрализации нерастворимых в воде летучих жирных кислот, выделенных в строго определенных условиях из 5 г жира.

1. Аппаратура, материалы и реактивы — см. приложение 2.

2. Проведение испытания

После определения числа Рейхерта-Мейссля холодильник и оба приемника промывают три раза дистиллированной водой, имеющей температуру 15 °С, порциями по 15 см<sup>3</sup>. Этими же порциями воды промывают фильтр, заполняя его каждый раз доверху. Водонерастворимые кислоты переводят в спиртовой раствор. Для этого так же, как указано выше, три раза промывают нейтральным этиловым спиртом порциями по 15 см холодильник, оба приемника и фильтр. Каждую порцию спирта наливают на фильтр после того, как полностью стечет предыдущая. Спиртовые фильтры собирают вместе и титруют раствором гидроокиси натрия или калия.

3. Обработка результатов

Число Поленске вычисляют по формуле

$$\text{Число Поленске} = V \cdot K,$$

где *V* — объем раствора гидроокиси натрия или калия концентрации *c* (NaOH) или *c* (KOH), равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.), используемый на титрование, см<sup>3</sup>;

*K* — поправка, учитывающая отношение действительности концентрации раствора гидроокиси натрия или калия в моль/дм<sup>3</sup> к номинальной концентрации *c* (NaOH) или *c* (KOH), равной 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать в кубических сантиметрах

0,2 — при числе Поленске до 2 включ.;

0,3 — при числе Поленске св. 2 до 5 включ.;

0,4 — при числе Поленске св. 5.

(Продолжение см. с. 201)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10766—64)*

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**

**Справочное**

Определение содержания неомыляемых веществ — по ГОСТ 5479—64». (ИУС № 10 1989 г.)