

Группа Г23

Изменение № 1 ГОСТ 5756—81 Сверла спиральные с твердосплавными пластинами. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.06.85 № 1577 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 4636—84)**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4636—84».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.22: «1.22. Режимы резания и средний период стойкости сверл должны соответствовать:

диаметром от 8 до 30 мм — общемашиностроительным нормативам режимов резания, разработанным ГСПКТБ «Оргприминструмент» Минстанкопрома;

диаметром от 5 до 8 мм — указанным в обязательном приложении».

Пункты 3.3, 4.2, 4.3 изложить в новой редакции: «3.3. В качестве смазывающе-охлаждающей жидкости применяют 5 %-ный (по массе) раствор эмульсола в воде.

4.2. Внутренняя упаковка сверл — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5756—81)

4.3. Остальные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению сверл — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 5 исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)