

Изменение № 2 ГОСТ 12122—77 Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.88 № 3552

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 6140—87)**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1215.

Пункт 1. Заменить значения: 9,5 на 10,6.

Пункт 2. Таблица. Заменить наименование графы: «Сверла повышенной точности классов А1 и А» на «Сверла повышенной точности класса А1»;

графа L. Заменить значения: 60 на 58, 65 на 66, 70 на 74, 75 на 79, 80 на 84, 85 на 91, 90 на 96, 100 на 102, 105 на 108, 115 на 116, 125 на 124, 130 на 124 (для диаметра 6,7 мм), 130 на 133 (для диаметров от 6,8 до 7,5 мм), 140 на 142, 155 на 151;

графа l. Заменить значения: 25 на 26, 32 на 33, 40 на 41, 45 на 44, 45 на 47, 48 на 51, 50 на 55, 55 на 60, 60 на 64, 65 на 69, 70 на 74, 85 на 86, 90 на 86 (для диаметра 6,7 мм), 90 на 93 (для диаметров от 6,8 до 7,5 мм), 110 на 107.

Таблицу дополнить типоразмерами сверл диаметром от 9,60 до 10,60 мм

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2300-9821		2300-9833		9,60	162	116
2300-9822		2300-9834		9,70		
2300-9823		2300-9835		9,80		
2300-9824		2300-9836		9,90		
2300-9825		2300-9837		10,00		
2300-9826		2300-9838		10,10		
2300-9827		2300-9839		10,20		
2300-9828		2300-9841		10,30		
2300-9829		2300-9842		10,40		
2300-9831		2300-9843		10,50		
2300-9832		2300-9844		10,60		

Пример условного обозначения. Заменить слова: «класс точности А» на «класс точности А1»;

включить слова: «То же, класса точности А1»;

Сверло 2300—5215-А1 ГОСТ 12122—77»;

пример условного обозначения дополнить примечанием: «Примечание. Для сверл с левым направлением спирали к условному обозначению добавляется буква Л».

Стандарт дополнить пунктами — 3а, 7 и приложением:

«3а. Направление спирали сверла — правое. Сверла с левым направлением спирали изготавливаются по согласованию с потребителем.

7. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в приложении.

(Продолжение см. с. 130)

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в таблице.

<i>d</i>		<i>L</i>	<i>l</i>
свыше	до		
0,95	1,06	48	26
1,06	1,18	50	28
1,18	1,32	52	30
1,32	1,50	55	33
1,50	1,70	58	35
1,70	1,90	62	38
1,90	2,12	66	41
2,12	2,36	70	44
2,36	2,65	74	47
2,65	3,00	79	51
3,00	3,35	84	55
3,35	3,75	91	60
3,75	4,25	96	64
4,25	4,75	102	69
4,75	5,30	108	74
5,30	6,00	116	80
6,00	6,70	124	86
6,70	7,50	133	93
7,50	8,50	142	100
8,50	9,50	151	107
9,50	10,60	162	116

(ИУС № 1 1989 г.)