

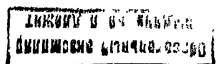
ИЗМЕНЕНИЕ № I

Группа ВЗ1
ОСТ 108.020.03-82
"Заготовки лопаток тур-
бин и компрессоров
штампованные из корро-
зионностойкой и жаро-
прочной стали. Общие
технические условия"



Указанием Министерства энергетического машиностроения

от "14" 01 1985 № С4-002/335



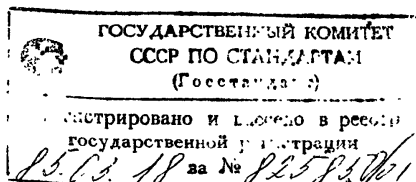
Пункт I.I изложить в новой редакции:

"I.I. Заготовки рабочих и направляющих лопаток паровых и газовых турбин и осевых компрессоров изготавливаются из коррозионностойких и жаропрочных сталей основного и ограниченного применения.

К материалам основного применения относятся стали, используемые для изготовления серийного оборудования, по которым имеется опыт длительной эксплуатации.

К материалам ограниченного применения относятся:

- а) перспективные стали, широкое применение которых требует накопления опыта длительной эксплуатации изделий из этих сталей;
- б) стали, не рекомендуемые при новом проектировании и приемные для использования имеющегося на предприятиях задела и фондов.



Использование других марок стали допускается до накопления опыта длительной эксплуатации только в качестве материалов ограниченного применения по согласованию с НПО ЦКТИ, НПО ЦНИИТМаш и ВПТИэнергомаш.

Пункт 2.1. В примере условного обозначения заменить ссылку: ТУ 14-I-1089-74 на ТУ 14-I-3297-82.

Пункт 3.2. Изложить в новой редакции:

"3.2. Исходным материалом для заготовок лопаток должен являться сортовой прокат и поковки из коррозионностойких и жаропрочных марок стали по ОСТ 108.020.129-84. Технические требования к металлу сортового проката и поковок, для стали 12Х13-Ш (ЭИ 961-Ш) по ТУ 14-I-3297-82, для остальных марок стали по ГОСТ 18968-73.

3.2.1. Для рабочих лопаток должны применяться следующие марки стали основного применения: 12Х13-Ш (КП 45), 20Х13-Ш (КП 50, КП 60), 15Х1МФ-Ш (КП 60, КП 70), 18Х1МНБ-Ш (КП 60, КП 65, КП 70), 12Х1Н2В2МФ-Ш (КП 70).

3.2.2. Для направляющих лопаток должны применяться следующие марки стали основного применения: 08Х13 (КП 40), 12Х13 (КП 45), 20Х13 (КП 50, КП 60), 15Х1МФ (КП 55, КП-60), 18Х1МНБ-Ш (КП-60, КП 65, КП 70).

3.2.3. Для рабочих лопаток допускается использование следующих марок стали ограниченного применения: 12Х13 (КП 55), 12Х1Н2В2МФ-Ш (КП 75), а также до 01.01.1986 г., 20Х12ВНМФ-Ш (КП 60, КП 70) и 15Х12ВНМФ-Ш (КП 60, КП 70).

3.2.4. Для направляющих лопаток допускается использование следующих марок стали ограниченного применения: 20Х13-Ш (КП 50), а также до 01.01.1986 г., 12Х13-Ш (КП 45), 20Х13-Ш (КП 60), 15Х1МФ-Ш (КП 55, КП 60), 15Х12ВНМФ (КП 60, КП 70), 20Х12ВНМФ (КП 60, КП 70)".

Пункт 3.3. Таблица I. В графе "марка стали" исключить слова "08Х13-Ш" и "18Х1МНБ"; дополнить примечанием 3:

"3. Сталь марок 15Х1МФ-Ш (КП55), 15Х12ВНМФ (ЭИ 802), 15Х12ВНМФ-Ш (КП60, КП70) и 20Х12ВНМФ (ЭП 428), 20Х12ВНМФ-Ш (КП60,

(КП70) допускаются к использованию до 01.01.86 г.

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ТУ I4-I-I089-74 на ТУ I4-I-3297-82.

Пункт 3.7. Таблица 2. В строке "КП40" графа " $\delta_{0,2}$ " слова "4II,6 (42)" заменить на слова "392 (40)".

В графе "марка стали" в строке КП 60 слова "I8XIIМФНБ (ЭП 29I), I8XIIМФНБ-III" заменить на слова "I8XIIМФНБ-III (ЭП-29I-III);

в графе "марка стали" в строке КП 65 слова "I8XIIМФНБ (ЭП29I), I8XIIМФНБ-III " заменить на слова "I8XIIМФНБ-III (ЭП 29I-III);

в графе "марка стали" в строке КП 70 слова "I5XIIМФ" исключить, верхнюю часть строки дополнить словами "20XII2ВНМФ (ЭП428), 20XII2ВНМФ-III, I8XIIМФНБ-III".

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

"При необходимости полный химический состав определяют по ГОСТ I2344-78, ГОСТ I2345-80, ГОСТ I2346-78, ГОСТ I2347-77, ГОСТ I2348-78, ГОСТ I2349-83, ГОСТ I2350-78, ГОСТ I2351-8I, ГОСТ I2352-8I, ГОСТ I2353-78, ГОСТ I2354-8I, ГОСТ I2355-78, ГОСТ I2356-8I, ГОСТ I2357-84, ГОСТ I2358-82, ГОСТ I2359-8I, ГОСТ I2360-82, ГОСТ I236I-82, ГОСТ I2362-79, ГОСТ I2363-79, ГОСТ I2364-66, ГОСТ I2365-66, ГОСТ I8895-73 или другими методами, обеспечивающими точность определения на уровне перечисленных стандартов".

Пункт 5.3. Заменить ссылку п.3.8 на п.3.7.

Пункт 5.4. Заменить ссылку п.3.8 на п.3.7.

Пункт 5.5. Заменить ссылку п.3.9 на п.3.7.

Пункт 5.6. Заменить ссылку п.3.I2 на п.3.I0.

Пункт 5.7. Заменить ссылку п.3.I3 на п.3.II.

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте
ОСТ 108.020.03-82 дополнить строкой:

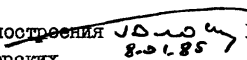
"ОСТ 108.020.I29-84 Прутки и полосы из коррозионностойкой и

жаропрочной стали для штампованных лопаток паровых турбин и компрессоров. Сортамент" 3.2. ;

заменить ссылку ТУ I4-I-I089-74 на ТУ I4-I-3297-82 ;

заменить строку "ГОСТ I2344-66,ГОСТ I2365-66"Стали (легированные и высоколегированные),Методы химического анализа" 5.2" на "ГОСТ I2344-78,ГОСТ I2345-80,ГОСТ I2346-78,ГОСТ I2347-77,ГОСТ I2348-78,ГОСТ I2349-83,ГОСТ I2350-78,ГОСТ I2351-81,ГОСТ I2352-81,ГОСТ I2353-78,ГОСТ I2354-81,ГОСТ I2355-78,ГОСТ I2356-81,ГОСТ I2357-84,ГОСТ I2358-82,ГОСТ I2359-81,ГОСТ I2360-82,ГОСТ I2361-82,ГОСТ I2362-79,ГОСТ I2363-79,ГОСТ I2364-66,ГОСТ I2365-66 "Стали (легированные и высоколегированные). Методы химического анализа" 5.2.

Начальник Технического управления

Министерства энергетического машиностроения  В.П.Головизнин

Начальник отдела опытно-конструкторских
и научно-исследовательских работ и
стандартизации

Начальник управления турбостроения

Заместитель генерального директора научно-
производственного объединения по исследо-
ванию и проектированию энергетического
оборудования (НПО ЦКТИ)

Заведующий отраслевым отделом стандартизации

/ Заведующий отделом новых материалов

Руководитель комплексной темы,
заведующий лабораторией

Руководитель темы, ст. научный сотрудник

СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Главный инженер производственного объ-
единения "Ленинградский завод турбинных
лопаток"им.50-летия СССР (ПО ЛЗЛ)

А.В.Шапаук

К.А.Бычков

П.В.Храбров

Н.Д.Маркозов


В.Н.Земзин

А.А.Чижик

Н.Н.Равякина

В.Н.Жокин

Начальник отдела стандартизации



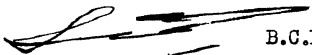
Ю.П.Кириков

Главный металлург

А.М.Савинов

Руководитель темы, начальник
термического бюро

Ю.А.Немайзер

Главный инженер Всесоюзного
проектно-технологического
института энергетического
машиностроения (ВПИ ЭМ)

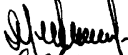
В.С.Писаренко

Заведующий сектором стандартизации



Г.В.Ковальская

Заведующий металлургическим отделом



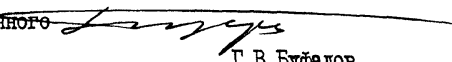
Б.С.Меньшиков

Руководитель темы, зав.сектором



Б.Н.Семенов

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер производственного
объединения "Невский завод"
им.В.И.Ленина

Г.В.Буфалов

Главный инженер производственного
объединения "Ленинградский
металлический завод"

В.К.Рыжков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства
энергетического машиностроения от 03.08.82 № ЮК-004/6287

ИСПОЛНИТЕЛИ

Чижик А.А. д-р техн. наук (руководитель
комплексной темы), Ревякина Н.Н. (руководитель
темы), Марушин С.В.

Луцев В.П. (руководитель комплексной темы)
Семенов Б.Н. (руководитель темы), Финагина Т.Ю.
,Немайзер К.А.
(руководитель темы).

УТВЕРЖДЕНО

указанием Минэнергомаша

от 03.08.82. № 10х-002/6287

ЗАГОТОВКИ ЛОПАТОК ТУРБИН И КОМПРЕССОРОВ
ШТАМПОВАННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ И
ЖАРОПРОЧНОЙ СТАЛИ

Общие технические условия

ОСТ 108.020.03-82

Техническое управление Министерства энергетического
машиностроения

Начальник управления  25.06.82 В.П.Головизнин

Начальник отдела ОК и НИР
и стандартизации

 А.В.Шапаук

Начальник отдела металлургии и сварки

 Н.А.Анисимов

Научно-производственное объединение по исследованию
и проектированию энергетического оборудования им.И.И.Ползунова
(НПО ЦКТИ)

Заместитель генерального
директора

 П.В.Храбров

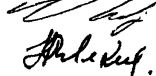
Заведующий отраслевым отделом
стандартиза ции

 П.М.Христюк


Руководитель комплексной темы,
Заведующий лабораторией

 А.А.Чижик

Руководитель темы,
ст.научн. сотр.

 Н.Н.Ревякина


Ответственный исполнитель,
инженер

 С.В.Марушин


СОИСПОЛНИТЕЛИ

Всесоюзный проектно-технологический институт
энергетического машиностроения


Главный инженер


В.С.Писаренко


Главный конструктор проекта


В.И.Лупеев

Руководитель темы,
начальник сектора



Б.И.Семенов

Ответственный исполнитель,
ведущий инженер


Т.Ю.Финагина

Производственное объединение "Ленинградский
завод турбинных лопаток" им.50-летия СССР"

Главный инженер


В.Н.Кокин

Главный металлург


А.М.Савинов

Заведующий отделом стандартизации


Ю.П.Кириков


Руководитель темы


Ю.А.Немайзер

СОГЛАСОВАНО

Производственное объединение турбостроения
"Ленинградский металлический завод"

Главный инженер


А.П.Огурцов

Производственное объединение "Невский завод"
им.В.И.Ленина

36 Главный инженер


Г.В.Буфалов

