

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Группа Е26
ОСТ 108.320.102-78
Трубы бесшовные из
углеродистых и кремне-
марганцовистых сталей
для трубопроводов
тепловых электростанций.
Сортамент

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 06.08.85 № 4-002/6337 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2 дополнить областью применимости стандартов для
параметров среды по температуре и давлению

Области применимости параметров средн стандартов
для трубопроводов из стали марки 20

Параметры: $R_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 440^\circ\text{C}$

Температура, °C	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, кгс/см ²	85	82	77	74	70	67	64	62	57	54	50	42	39	34

Параметры: $R_{ном.} = 76 \text{ кгс/см}^2$, $t = 145^\circ\text{C}$

Температура, °C	145	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, кгс/см ²	75	74	72	68	65	61	58	56	54	50	47	44	37	34	30

Параметры: $R_{ном.} = 44 \text{ кгс/см}^2$, $t = 340^\circ\text{C}$

Температура, °C	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, кгс/см ²	56	55	52	49	46	44	43	41	38	36	33	28	26	23

Параметры: $R_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 200^\circ\text{C}$

Температура, °C	150	200	250	275	300	320	340	350	380	400	410	430	440	450
Избыточное давление, кгс/см ²	40	39	36	35	33	31	30	29	27	25	24	20	18	16

Пункт 3. Таблица. Параметры $P = 18,14$ МПа (185 кгс/см²),
 $t = 215^{\circ}\text{C}$. В графе заменить значения:

"Внутренний диаметр трубы Дв" - 235 на 233;

"Толщина стенки трубы S" - 19 на 20;

"Масса 1 м трубы, кг" - 127,32 на 133,34;

параметры $P = 4,31$ МПа (44 кгс/см²), $t = 349^{\circ}\text{C}$
 заменить значения:

в графе "Внутренний диаметр трубы Дв" - 396 на 398;

в графе "Толщина стенки трубы S" - 15 на 14;

в графе "Масса 1 м трубы, кг" - 164,80 на 154,22.

Начальник Технического
 управления Министерства
 энергетического
 машиностроения



В.Н.Головизин

Начальник отдела опытно-
 конструкторских и научно-
 исследовательских работ и
 стандартизации



А.Н.Полтарецкий

Генеральный директор
 научно-производственного
 объединения по исследованию
 и проектированию энергетиче-
 ского оборудования
 им.И.И.Ползунова



Н.М.Марков

Заведующий отраслевым
 отделом стандартизации



Н.Д.Маркозов

Руководитель темы,
 заведующий сектором



З.П.Шулятьева

Начальник Управления
 атомного машиностроения



В.Г.Соценко

Исполнитель,
ведущий инженер



Л.Н. ЖИЛОВ

СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Главный инженер
Белгородского завода
энергетического
машиностроения



Н.В. Горбатенко

Начальник конструкторского-
технологического отдела
стандартизации



Г.А. Авдеев

Руководитель темы,
заместитель главного
конструктора по
трубопроводам



В.Ф. Логвиненко

Начальник бюро разработки
новых конструкций конст-
рукторского отдела
трубопроводов



Ф.А. Гловач



Главный инженер ВНИИПИ
«Атомэнергоспецпроект»

В.Н. Охотин



Начальник ГлавНИИпроекта
Энерго СССР

Л.М. Воронин