

Группа П70

Изменение № 2 ГОСТ 14753—82 Приборы контроля пневматические показывающие и регистрирующие ГСП. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.08.88 № 2858

Дата введения 01.03.89

Вводная часть. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Степень соответствия настоящего стандарта стандарту СТ СЭВ 5449—85 приведена в приложении».

Пункты 2.2, 2.8, 2.11 изложить в новой редакции: «2.2. Пределы допускаемой основной погрешности Δ_d приборов, выраженные в процентах номинального диапазона изменения входного сигнала 80 кПа (0,8 кгс/см²), следует выбирать из ряда: $\pm 0,25$; $\pm 0,4$; $\pm 0,5$; $\pm 0,6$; $\pm 1,0$.

(Продолжение см. с. 280)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14753—82)

2.8. Дополнительная погрешность, вызванная отклонением температуры окружающего воздуха на каждые 10°С в пределах рабочего диапазона (п. 1.7) и выраженная в процентах номинального диапазона изменения входного сигнала, не должна превышать значений, указанных в таблице.

Предел допускаемой основной погрешности, %	Дополнительная погрешность, %
±0,25	±0,2
±0,4	±0,3
±0,5	±0,4
±0,6	±0,45
±1,0	±0,6

(Продолжение см. с. 281)

2.11. Приборы должны выдерживать воздействие 30000 циклов изменения входного сигнала в пределах от 20—25 до 80—85 % его диапазона — от 36—40 до 84—88 кПа (от 0,36—0,4 до 0,84—0,88 кгс/см²).

Пункт 2.14. Подпункт б. Ряд дополнить значением: 1200 мм/ч.

Пункт 2.15. Подпункт б изложить в новой редакции: «б) погрешность хода диаграммы, выраженная в процентах величины перемещения диаграммной ленты на длину 480 мм, не должна превышать значений $\pm 0,35$; $\pm 0,5$ для приборов с часовым приводом и $\pm 1,0$ для приборов с электрическим приводом от синхронного двигателя».

Пункт 5.6. Заменить ссылки: «ГОСТ 13216—74 и ГОСТ 20699—75» на ГОСТ 27.410—87.

Пункт 6.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Отклонение температуры окружающего воздуха от номинальной — $\pm 2^\circ\text{C}$ »;

дополнить абзацем: «Перед проведением испытаний, требующих определения основной погрешности и вариации показаний, необходимо снять основную метрологическую характеристику; при этом допускается корректировка нуля».

Пункт 6.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «При прямо-сдаточных испытаниях основная погрешность не должна превышать $0,8'\Delta_d$ — для приборов с $|\Delta_d| = 1,0$ и $0,9\Delta_d$ — для приборов с $|\Delta_d| \leq 0,6$ »;

дополнить абзацем: «Допускается осуществлять установку стрелки (пера) на нулевую отметку корректором нуля с отклонением, не превышающим половины значения допускаемой основной погрешности».

Пункт 6.9. Первый абзац. Исключить слова: «под нагрузкой, равной $2/3$ верхнего предела измерений»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Дополнительную погрешность подсчитывают для каждой поверяемой отметки шкалы (диаграммы) для прямого и обратного ходов как разность между средним арифметическим значением результатов шести циклов проверки до (3 цикла) и после (3 цикла) нагревания

(Продолжение см. с. 282)

(охлаждения) и средним арифметическим значением результатов трех циклов проверки во время нагревания (охлаждения);

пункт дополнить примечанием: «Примечание. В течение всего времени испытаний, кроме моментов снятия показаний, прибор должен находиться под нагрузкой, равной $2/3$ максимального значения входного сигнала».

Пункт 6.12 дополнить абзацем: «После окончания испытаний на циклическое воздействие измеряемого давления до начала проверки на соответствие требованиям пп. 2.2 и 2.3 приборы должны находиться под нагрузкой в диапазоне изменения входного сигнала по п. 2.11.

Перед началом испытаний и периодически через каждые 5000 циклов допускается проводить регламентные работы, предусмотренные эксплуатационной документацией на приборы. Через каждые 5000 циклов перед проведением регламентных работ приборы должны быть проверены на соответствие требованиям пп. 2.2 и 2.3 по методике пп. 6.3 и 6.4 без применения корректора нуля».

Пункт 6.14 изложить в новой редакции: «6.14. Скорость перемещения (п. 2.14б) и погрешность хода диаграммы (п. 2.15б) определяют по числу интервалов времени между отметками, нанесенными на диаграмму относительно одной и той же неподвижной части прибора в моменты начала и конца проверки.

Время испытаний рассчитывают в зависимости от скорости перемещения ленты на длину 480 мм. При приемо-сдаточных испытаниях допускается устанавливать в технических условиях на приборы конкретных типов время испытаний, отличное от расчетного.

Начальную отметку наносят после начала перемещения диаграммы через 30 мин.

У приборов с часовым приводом время контролируют часами с погрешностью суточного хода до ± 45 с, а у приборов с приводом диаграммы от электродвигателя — электрическими часами, включенными в одну цепь с проверяемым прибором».

(ИУС № 12 1988 г.)