

Изменение № 5 ГОСТ 13932—80 Фрезы дереворежущие насадные цилиндрические сборные. Технические условия .

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.2, 1.4, 1.20, 1.21, 4.9»;

дополнить абзацем: «Стандарт пригоден для целей сертификации по безопасности по пп. 2.1 и 4.7».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Фрезы изготовляют из следующих материалов:

корпуса фрез — из стали марки 40X по ГОСТ 4543—71, стали марки 45 по ГОСТ 1050—88;

корпуса ножей, оснащенных пластинами твердого сплава — из стали марок 40X, 35XГСА по ГОСТ 4543—71, стали марки 45 по ГОСТ 1050—88;

ножи фрез из стали марок 8X6НФТ, Х6ВФ по ГОСТ 5950—73;

пластины ножей — из твердого сплава вольфрамовой группы по ГОСТ 3882—74;

детали крепления и регулирования ножей — из стали марок 40X и 45X по ГОСТ 4543—71;

цанги и упорные кольца — из стали марки 65Г по ГОСТ 14959—79».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а: «1.2а. Фрезы, изготовленные из материалов, не указанных в п. 1.2, должны обеспечивать прочность не ниже класса 4.8 по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.4—87, ГОСТ 1759.5—87».

Детали крепления и регулирования ножей, изготовленные из материалов, не указанных в п. 1.2, должны обеспечивать прочность не ниже класса 4.8 по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.4—87, ГОСТ 1759.5—87».

Пункт 1.4. Второй абзац исключить.

(Продолжение см. с. 26.)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 13932—80)

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.4а, ~~1.22~~, 1.23: «1.4а. Пластины из твердого сплава, припаянные сплавом, не указанным в п. 1.4, должны не уступать им по прочности и надежности».

- 1.22. На торце корпуса каждой фрезы должны быть четко нанесены:
- обозначение фрезы;
 - товарный знак предприятия-изготовителя;
 - диаметр фрезы;
 - диаметр посадочного отверстия;
 - предельная частота вращения.

1.23. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение фрез — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 5 1995 г.)