

Группа Т58

Изменение № 2 ГОСТ 12.4.131—83 Система стандартов безопасности труда. Халаты женские. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.03.89 № 399

Дата введения 01.10.89

Заменить группу: Т58 на М38.

Наименование стандарта. Исключить слова: «Система стандартов безопасности труда»; «Occupational safety standards system».

Пункт 1.2. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Халаты размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 146, 152 см по росту типовой фигуры человека и больше 128, 132 см по обхвату груди и 170, 176 см по росту типовой фигуры человека должны изготавливаться по требованию потребителя».

Пункт 1.3. Таблица 3. Измерения 1, 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 270)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.131—83)

| Номер изме- рения на чер- теже | Наименование измерения | Рост ти- повой фи- гуры че- ловека | Обхват груди типовой фигуры человека | | | | | | Допускае- мое от- клонение |
|--------------------------------------|------------------------------|---|--------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------------------|
| | | | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | 112, 116 | 120, 124 | 128, 132 | |
| 1 | Длина спинки | 146, 152 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | — | — | — | ±1,0 |
| | | 158, 164 | 109,5 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | 109,0 | |
| | | 170, 176 | 115,0 | 115,0 | 115,0 | 115,0 | 115,0 | — | |
| 4 | Длина переда (полочки) | 146, 152 | 106,9 | 108,3 | 109,7 | — | — | — | ±1,0 |
| | | 158, 164 | 112,9 | 114,3 | 115,7 | 117,1 | 118,5 | 119,9 | |
| | | 170, 176 | 118,9 | 120,3 | 121,7 | 123,1 | 124,5 | — | |

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Халаты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4, 5.

(Продолжение см. с. 271)

| Назначение халатов по защитным свойствам | Маркировка халатов по защитным свойствам | Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|--|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Для защиты от общих производственных загрязнений | 3 | Сатин гладкокрашенный | ГОСТ 6391—80 | Для изготовления халатов То же |
| | 3 | Репс крученный гладкокрашенный с капроновым волокном № 13 | ГОСТ 11209—85 | |
| | 3 | Репс хлопкополиэфирный гладкокрашенный отбеленный арт. 3022 | ТУ 17 УССР 11—12—86 | » |
| | 3 | Бязь отбеленная | ГОСТ 11680—76 | » |
| | 3 | Бязь отбеленная арт. 276,283 | ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 | » |
| | 3 | Бязь отбеленная арт. 275 | ТУ 17 Каз.ССР 01—385—80 | » |
| | 3 | Бязь отбеленная арт. 289 | ТУ 17 УССР 3503—85 | » |
| | 3 | Бязь отбеленная арт. 218 | ТУ 17 ГССР 122—85 | » |
| | 3 | Ткань «Страдникс» гладкокрашенная № 15 | ГОСТ 11209—85 | » |
| | 3 | Ткань одежная «Страдникс» гладкокрашенная арт. 3019 | ТУ 17 ЭССР 559—88 | » |
| | 3 | Ткань гладкокрашенная с капроновым волокном с отделкой ВО № 3 | ГОСТ 11209—85 | » |
| 3 | Ткань костюмная гладкокрашенная (из пряжи с машин БД-200), арт. 3199 | ТУ 17 РСФСР 66—10449—82 | » | |

(Продолжение см. с. 272)

| Назначение халатов по защитным свойствам | Маркировка халатов по защитным свойствам | Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|--|---|-------------------------------------|--------------------------|
| Для защиты от повышенных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий | ТнЗМн | Молескин гладкокрашенный с отделкой ТО, № 7, 10 | ГОСТ 11209—85 | Для изготовления халатов |
| Для защиты от растворов кислот, общих производственных загрязнений и механических воздействий | К ₂₀ ЗМн | Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой К ₂₀ , № 18 | ГОСТ 11209—85 | То же |
| | К ₂₀ ЗМн | Молескин гладкокрашенный с отделкой К ₂₀ , № 8, 11 | ГОСТ 11209—85 | » |

Таблица 5

| Наименование прикладных материалов | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|-------------------------------------|--|
| Нитки хлопчатобумажные Rн 53,0 текс (40/6) Rн 68,6 текс (30/6) Rн 50,0 текс (40/3) Rн 63,6 текс (30/3) | ГОСТ 6309—87 | Для изготовления халатов Для изготовления халатов для защиты от общих производственных загрязнений из тканей бязевой группы |
| Нитки армированные швейные Rн 45,0 текс (44ЛХ) Rн 69,5 текс (65ЛХ) Rн 34,5 текс (36ЛХ) | ОСТ 17—921—82 | Для изготовления халатов Для изготовления халатов для защиты от общих производственных загрязнений из тканей бязевой группы |
| Нитки капроновые швейные Rн 50,0 текс (50К) | ТУ 17 РСФСР 62—10645—83 | Для изготовления халатов, кроме халатов для защиты от кислот и повышенных температур |

(Продолжение см. с. 273)

| Наименование прикладных материалов | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|-------------------------------------|--|
| Нитки лавсановые швейные Rн 37,5 текс (33Л) Rн 62,0 текс (55Л) | ОСТ 17—257—84 | Для изготовления халатов, кроме халатов для защиты от повышенных температур |
| Нитки хлопчатобумажные швейные Rн 39,4 текс (50/3) Rн 50,0 текс (40/3) | ГОСТ 6309—87 | Для обметывания срезов халатов |
| Пряжа хлопчатобумажная Rн 30,8—50,0 текс (№ 64,9/2—64/2—40/2) | ГОСТ 9092—81 | Для обметывания срезов халатов, кроме халатов для защиты от растворов кислот и повышенных температур |
| Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) или металлические диаметром 17—22 мм | ОСТ 17—699—88 | Для застегивания халатов |
| Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) или металлические | ОСТ 17—805—85 | То же для изделий Госзаказа |

Примечания к табл. 4 и 5:

1. По согласованию с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять материалы различного волокнистого состава и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4, 5.

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.131—83)

2. Пуговицы должны быть устойчивы к химической чистке и воздействию температуры до 120 °С; для халатов, подвергающихся стерилизации — до 180 °С.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19159—73 на ГОСТ 19159—85.

Стандарт дополнить разделом — 5:

«5. Указания по эксплуатации

5.1. Химическая чистка изделий — по ГОСТ 12.4.169—85.

5.2. Стирка изделий — согласно приложению».

Приложение. Пункт 1 исключить.

(ИУС № 5 1989 г.)