

**Изменение № 2 ГОСТ 11182—71 Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)**

**Дата введения 1995—07—01**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 2508—80)**.

Стандарт дополнить кодом: ОКП 39 1754.

Пункт 1а исключить.

Пункт 1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—75 на ГОСТ 25557—82;

дополнить словами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2».

Пункт 1 и приложение. Заменить обозначения:  $d$  на  $d_1$ ,  $d_1$  на  $d$ ,  $l_0$  на  $l_n$ ,  $l_1$  на  $l_2$ .

*(Продолжение см. с. 38)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 11182—71)*

Таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Размеры чистовых разверток соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров  $D_1$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $l_2$  и числа зубьев».

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9523—67 на ГОСТ 9523—84.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 11178—71 на ГОСТ 10083—81.

Приложение. Таблица. Графа  $l_0$ . Заменить значение: 172 на 176.

Стандарт дополнить приложением — 2:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
*Справочное*

**Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72**

Размеры чистовых разверток, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

*(Продолжение см. с. 39)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 11182—71)*

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам чистовых разверток ( $D_1$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $l_2$ ) и числу зубьев чистовых разверток, размерам и числу зубьев предварительных разверток, элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток».

(ИУС № 4 1995 г.)