

**Изменение № 1 ГОСТ 8692—88 Диски шлифовальные фибровые. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2004**

**Дата введения 1996—12—01**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

*(Продолжение см. с. 54)*

*(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 8692—88)*

Вводную часть дополнить абзацами: «Требования стандарта разд. 1, 2 (кроме требований пп. 2.2—2.5), 4—6, п. 3.1 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

Требования по безопасности изложены в п. 2.16а».

Пункт 2.11. Заменить значения: 80 и 63 на 80—40.

Стандарт дополнить пунктом — 2.16а: «2.16а. Предельная рабочая скорость диска должна быть 60 м/с.

Требования безопасности — по ГОСТ 12.3.028—82».

Пункт 3.1 дополнить словами: «по п. 2.16а — 0,2 % от партии, но не менее 10 шт.».

Пункт 2.22. Последний абзац изложить в новой редакции: «Изображение Знака соответствия для сертифицированной продукции».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8а: «4.8а. Испыгание на механическую прочность — по ГОСТ 12.3.028—82».

Пункт 6.2 исключить.

Приложение 1. Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Электрические вторичные часы показывающие».

Приложение 2. Пункт 4.2. Таблица. Заменить наименования граф: «Скорость продольной подачи шлифуемой заготовки, мм/мин» на «Скорость продольной подачи диска, мм/мин»; «Угол установки диска с планшайбой» на «Угол разворота шпинделя»;

графа «Угол разворота шпинделя». Заменить значение:  $15^{\circ} \pm 3'$  на  $15^{\circ} \pm 15'$ .

(ИУС № 11 1996 г.)