

**Изменение № 4 ГОСТ 19334—73 Детали для соединения трубопроводов и метал-
лорукавов. Типы, основные размеры и технические требования**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 12.05.89 № 1211**

Дата введения 01.01.90

Чертежи 1—7. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 80$
на $Ra\ 12,5$; $Rz\ 320$ на $Ra\ 50$.

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19324—73)

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT15}{2}$.

Неуказанные предельные отклонения размеров после литья — по 8 классу ГОСТ 26645—85.

Неуказанные предельные отклонения размеров после штамповки — по II классу точности ГОСТ 7505—74».

(ИУС № 8 1989 г.)