

Изменение № 5 ГОСТ 8107—75 Вентили для пневматических камер и шин постоянного давления. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 18.10.91 № 1627

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначения: (СТ СЭВ 2057—79, СТ СЭВ 3021—81).

На обложке и первой странице стандарта исключить букву: Е.

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта» на «реализуемые в СССР»;

(Продолжение см. с. 62)

дополнить абзацем: «Требования разд. 1, пп. 2.1, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7—2.9, 2.10—2.15, 2.17а, 2.20, 2.22, 3.1—3.3 4.1, 4.2, 4.3—4.8, 5.1, 5.6—5.12, 6.1—6.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 1.5. Таблица 1. Резьба V8 (8V1). Исключить размеры: $d=7,620$, $D_1=7,366$; $D_2=7,400$; $D_2=7,529$;

примечание 3 дополнить абзацем: «В технически обоснованных случаях допускается использовать резьбу 8V1 с диаметрами: d , равным 7,620 мм вместо 7,544 мм; D_1 , равным 7 366 мм вместо 7,239 мм; D_2 , равным 7,400 мм вместо 7,468 мм и D_2 , равным 7,529 мм вместо 7,468 мм».

Пункт 2.2. Заменить слово: «должны» на «могут»; исключить слова: «По согласованию с основным потребителем допускается изготавливать пружины из стальной проволоки».

(Продолжение см. с 63)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8107—75)

Пункт 23 изложить в новой редакции: «23. Золотники должны иметь сплошное и плотное покрытие НЗ 6 по ГОСТ 9306—85. Бронзовые пружины должны иметь никелевое покрытие с толщиной не менее 1 мкм»

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3а «2.3а На пружинах из нержавеющей стальной проволоки допускается отсутствие никелевого слоя».

Пункт 24 Первый абзац изложить в новой редакции: «Материалы и защитные покрытия деталей вентиля должны соответствовать ГОСТ 9301—86, а также требованиям табл. 5»;

таблица 5 Примечание исключить

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4а «2.4а Кожух вентиля типа ТК, корпус колпачка ключика и колпачок могут изготавливаться из полимерных материалов по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке»

Пункт 25 исключить

Пункт 26 изложить в новой редакции «2.6. Конструкция золотников и материал их уплотнителей должны обеспечивать герметичность соединения «золотник — золотниковая камера вентиля» в интервале температур и давлений, указанных в табл. 6

Таблица 6

Наименование параметров		Типы золотников	
		V5—20, V5—33	V8—23, V8—38
Температурный режим, °С	Исполнение 1	От минус 60 до плюс 100	
	Исполнение 2	От минус 45 до плюс 100	—
Диапазон внутреннего давления воздуха в шине, МПа (кгс/см ²)		0,049—1,96 (0,5—20)	
Типы применяемых вентилях		МК-1, МК-2, ЛК, ГК, ЛБ, УБ и ТК	КГК

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.6а, 2.6б «2.6а Золотники всех типов должны выдерживать кратковременное, не более 60 мин, воздействие температуры до плюс 150 °С

2.6б Допускается реализация импортных вентилях типов, аналогичных типам ЛК и ГК, в сборе с золотниками предназначенных для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 100 °С для уста-

(Продолжение см с 64)

новки на технику климатического исполнения У по ГОСТ 15150—89, поставляемую в народное хозяйство, за исключением Министерства обороны СССР, при условии выполнения требований п 26а»

Пункт 29. Исключить слова «По согласованию с потребителем допускается изготавливать золотники V 5—20 и V 5—33 с площадью проходного сечения менее 3,0 мм²».

Раздел 2 дополнить пунктом — 29а «29а. Допускается изготавливать золотники V 5—20 и V 5—33 с площадью проходного сечения менее 3,0 мм²»

Пункт 216 Исключить слова «по согласованию с потребителем»

Пункт 217 изложить в новой редакции «217 Углы изгиба корпуса, высота первого изгиба для вентилях типа ГК с длиной корпуса 170, 230, 260 мм может быть установлена по согласованию с потребителем»

Раздел 2 дополнить пунктом — 217а «217а. Углы должны обеспечивать доступ для измерения давления в шине манометром с наконечником по ГОСТ 9921—81 и подкачивания шины воздухом Минимально допустимый зазор между вентиляем и тормозным барабаном должен быть не менее 2,0 мм»

Пункт 2.18 Заменить слова «должны быть установлены» на «рекомендуется устанавливать»

Пункт 44 изложить в новой редакции «44 Испытания золотников на герметичность по п 26 следует проводить сжатым воздухом под давлением 0,019 и 196 МПа (0,5 и 20 кгс/см²) при постоянных температурах минус 60 °С (исполнение 1) минус 45 °С (исполнение 2), плюс 20 °С и плюс 150 °С в течение 60 мин

Золотники типа V 5—33 подвергнуть дополнительным испытаниям на герметичность при температуре плюс 200 °С в течение 10 мин Дальнейшее использование таких золотников не допускается»

Раздел 4 дополнить пунктами — 47, 48 «47. Проверка качества покрытия — по ГОСТ 9301—81

48 Давление открытия клапана золотников по п 27 определяется с помощью манометра»

Пункт 51 Первый абзац Заменить слова «и ТК» на «и ТК, а также золотники исполнения 1»,

второй абзац изложить в новой редакции «На боковых поверхностях направляющей чашечки золотников V 5—33 и V 8—38 и на втулке золотников V 5—20 и V 8—23 должны быть нанесены товарный знак предприятия изготовителя и год изготовления (две последние цифры) а также вид исполнения золотника»

Пункт 53 после слов «наименование изделия» дополнить словами «и вид исполнения»

Пункт 55 изложить в новой редакции «55 Детали вентилях и коробок с золотниками рекомендуется укладывать плотно, свободные места в ящике следует заполнять упаковочным материалом»