

Изменение № 3 ГОСТ 8—82 Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.11.91 № 1813

Дата введения 01.07.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначения: (СТ СЭВ 3111—81, СТ СЭВ 3112—81, СТ СЭВ 3115—81).

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.9, 2.4, 2.14, 2.15, 3.4, 3.8, 3.9».

Пункт 1.9.1. Первый абзац. Исключить слова: «Соответствие классов точности настоящего стандарта и СТ СЭВ 3111—81 приведено в приложении 1».

Пункт 1.9.2. Исключить слово: «основных»; заменить слова: «Допускается» на «Для конкретных показателей геометрической точности допускается»; «от 1,25» на «от 1,0».

Пункт 1.9.4 исключить.

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Если в государственных стандартах на нормы точности станков конкретных типов есть указа-

(Продолжение см. с. 68)

ние о проведении проверки на жесткость, то ее проводят при приемочных и, при необходимости, при периодических испытаниях».

Пункт 2.10. Первый абзац после слов «должны соответствовать» дополнить ссылкой: ГОСТ 25443—82;

второй абзац. Заменить слова: «станков с автоматизированным циклом работы» на «станков-автоматов».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции (таблицу исключить): «3.2. Погрешность измерения не должна превышать значений, приведенных в стандартах на нормы точности станков конкретных типов. Если такие указания отсутствуют, то погрешность измерений, как правило, не должна превышать 30 % допуска измеряемой величины».

Пункт 3.10. Последний абзац исключить.

Приложения 1, 2, 4 исключить.

(ИУС № 3 1992 г.)