

Изменение № 1 ГОСТ 31.121.41—84 Система стандартов технологической оснастки. Детали и сборочные единицы универсально-сборной переналаживаемой оснастки к металлорежущим станкам. Конструктивные элементы. Основные параметры. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.08.87 № 3255

Дата введения 01.01.88

Наименование стандарта. Исключить слова: «Система стандартов технологической оснастки»; «System of standards of technological equipment».

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 31.121.41—84)

Пункт 1.5. Заменить ссылку: ГОСТ 31.001.40—83 на РД 50—572—85.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.27, 2.28: «2.27. Номенклатура вновь разрабатываемых деталей и сборочных единиц, изготавливаемых специализированным производством, должна включаться в промышленный каталог К 31.122.40—84: изготавливаемых для внутреннего потребления — в промышленный альбом.

2.28. Порядок разработки промышленного каталога и альбома и порядок включения в них деталей и сборочных единиц — по РД 50—572—85».

(ИУГ № 12 1987 г.)