

Изменение № 4 ГОСТ 1652.3—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 02.12.92 № 1525

Дата введения 01.07.93

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 1519—79)**.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 25086—81 на ГОСТ 25086—87.

Пункты 2.4.2, 3.4.2, 4.4.2, 5.4.2. Заменить слова: «(*d* — показатель сходимости)» на «(*d* — сходимость)».

Раздел 2. Заменить обозначение и слово: *M* на моль/дм³, «титра» на «массовой концентрации».

Пункт 2.4.3. Заменить значения: 0,17 на 0,1; 0,24 на 0,14.

Пункты 2.4.3, 3.4.3, 4.4.3, 5.4.3. Заменить слова: «(*D* — показатель воспроизводимости)» на «(*D* — воспроизводимость)».

Пункты 2.4.4 (2.4.4.1, 2.4.4.2), 3.4.4 (3.4.4.1—3.4.4.3), 4.4.4 (4.4.4.1—4.4.4.3), 5.4.4 (5.4.4.1, 5.4.4.2) изложить в новой редакции: «2.4.4 (3.4.4, 4.4.4, 5.4.4). Контроль точности анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО) или по стандартным

(Продолжение см. с. 14)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 1652.3—77)

образцам предприятия (СОП) медно-цинковых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8,315—91 или методом добавок или сравнением результатов, полученных другим методом, в соответствии с ГОСТ 25086—87».

Пункт 3.4.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Массовая доля железа, %	d , %	D , %
От 0,01 до 0,05 включ.	0,004	0,006
Св. 0,05 » 0,10 »	0,008	0,01
» 0,10 » 0,25 »	0,015	0,02
» 0,25 » 0,50 »	0,03	0,04
» 0,5 » 1,0 »	0,05	0,07
» 1,0 » 2,0 »	0,1	0,14
» 2,0 » 5,0 »	0,15	0,2

(ИУС № 3 1993 г.)