

Изменение № 2 ГОСТ 15027.11—77 Бронзы безоловянные. Методы определения фосфора

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.04.86 № 986 срок введения установлен

с 01.01.87

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5008—85).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Вводная часть. Заменить слова: «(при массовой доле фосфора от 0,005 до 1,2 %)» на «(при массовой доле фосфора от 0,001 до 1,2 %)»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1531—79 и СТ СЭВ 5008—85 в части фотометрического и экстракционно-фотометрического метода определения фосфора по желтой фосфорномолибденовой гетерополикислоте».

Пункт 2.2 после слов «по ГОСТ 3118—77» дополнить словами: «разбавленная 1:2»;

после слов «по ГОСТ 4198—75» дополнить абзацем: «Аммоний фосфорнокислый двухзамещенный по ГОСТ 3772—74»;

после слов «двухзамещенного фосфорнокислого натрия» дополнить словами: «или 0,4260 г двухзамещенного фосфорнокислого аммония»; после слов «0,0004 г фосфора» дополнить словами: «в 1 см³»;

после слов «0,0002 г фосфора» дополнить словами: «в 1 см³»; после слов «0,0001 г фосфора» дополнить словами: «в 1 см³»;

дополнить абзацами: «Раствор Г: 25 см³ раствора В помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

Раствор Г содержит 0,000025 г фосфора в 1 см³».

Пункт 2.3.1.1. Заменить слова: «Навеску бронзы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 100 см³, добавляют 10 см³ азотной кислоты, разбавленной 2:3, растворяют при нагревании» на «Навеску бронзы массой 2,5 г (при массовой доле фосфора от 0,001 до 0,005 %) и 1 г (при массовой доле фосфора свыше 0,005 %) помещают в стакан вместимостью 250 см³, добавляют соответственно 25 или 10 см³ раствора азотной кислоты 2:3 и растворяют сначала на холоду, а затем при нагревании».

Пункт 2.3.1.4 после слова «помещают» дополнить словами: «25 или».

Пункт 2.3.1.5 изложить в новой редакции: «2.3.1.5. Построение градуировочных графиков при анализе бронз, содержащих до 0,05 % олова и кремния

2.3.1.5.1. При массовой доле фосфора от 0,001 до 0,005 %

В шесть стаканов вместимостью по 250 см³ помещают по 2,5 г меди и в пять из них добавляют 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см³ стандартного раствора Г фосфора. Во все стаканы добавляют 25 см³ раствора азотной кислоты (2:3) и далее поступают, как указано в п. 2.3.1.1.

Раствором сравнения служит раствор, не содержащий фосфора. По полученным значениям строят градуировочный график.

2.3.1.5.2. При массовой доле фосфора свыше 0,005 %

В десять стаканов вместимостью по 100 см³ помещают по 1 г меди и в девять из них добавляют 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 7,5; 10,0 и 12,0 см³ стандартного раствора В фосфора. Во все стаканы добавляют по 10 см³ раствора азотной кислоты 2:3 и далее поступают, как указано в п. 2.3.1.1.

Раствором сравнения служит раствор, не содержащий фосфора. По полученным значениям строят градуировочный график».

Пункт 2.4.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 70)

Таблица 1

Массовая доля фосфора, %	Абсолютные допускаемые расхождения, %
От 0,001 до 0,0025	0,0004
Св. 0,0025 > 0,005	0,0006
> 0,005 > 0,010	0,001
> 0,010 > 0,020	0,002
> 0,020 > 0,050	0,003
> 0,050 > 0,100	0,005
> 0,10 > 0,20	0,01
> 0,20 > 0,50	0,02
> 0,50 > 0,80	0,03
> 0,80 > 1,20	0,05

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «в табл. 3» на «в табл. 1»; таблицу 3 исключить.

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Хлороформ по ГОСТ 20015—74».

Пункт 4.3. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Массовая доля фосфора, %	Масса навески, г
От 0,001 до 0,0025	2
Св. 0,0025 > 0,005	1
> 0,005 > 0,01	0,5
> 0,01 > 0,02	0,25
> 0,02 > 0,1	0,1

Пункт 4.3.3. Заменить слова: «В восемь стаканов вместимостью по 250 см³ вводят последовательно 0; 1,0; 2,0; 4,0; 8,0; 12,0; 16,0 и 20,0 см³» на «В десять стаканов вместимостью по 250 см³ вводят последовательно 0; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0 и 12,0 см³».

Пункт 4.4.2. Заменить слова: «в табл. 5» на «в табл. 1»; таблицу 5 исключить.

(ИУС № 7 1986 г.)