

Изменение № 3 ГОСТ 12132—66 Трубы стальные электросварные и бесшовные для машиностроения. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.88 № 1477

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Пятый абзац после слов «по длине» дополнить словами: «бесшовных и электросварных холоднодеформированных»; дополнить абзацами: «Предельные отклонения по длине электросварных труб мерной и кратной длины не должны превышать:

+50 мм — для труб длиной до 6 м;

+70 мм — для труб длиной свыше 6 м».

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

мм

Размеры труб	Предельные отклонения при точности изготовления		
	обычной	повышенной	высокой
Наружный диаметр: До 10 включ.	±0,2	±0,15	
Св.10 до 20 включ. » 20 » 30 »	±0,3	±0,2	±0,10
» 30 » 40 » » 40 » 50 »	±0,4	±0,25	±0,15
» 50 » 57 »			±0,25
От 63,5 » 70 »			±0,30
75	±0,8 %	±0,6 %	±0,35
89			±0,40
102			±0,45
Толщина стенки: До 1 включ.	±0,12	±0,10	±0,08
Св. 1 до 5 включ. » 5	±10 % ±8 %	±8 % ±7 %	±7,5 % ±6 %

Пункт 2.2. Первый абзац. Заменить слова: «(группа А или Б, категория 1)» на «(группа А, Б или В, категория 1)»;

таблица 3. Графу «Марка стали» дополнить марками: 15, ВСт2 (после марок 10, Ст2), ВСт3 (после марки Ст3);

пункт дополнить абзацем: «Твердость термически обработанных бесшовных труб должна соответствовать указанной в табл. 3а.

(Продолжение см. с. 102)

Таблица 3а

Марка стали	Твердость НРВ, не более
35	91
45	95
15Х	88
30ХГСА	98
30ХМА	98

Примечание. Норма твердости устанавливается до 01.01.92.

Пункт 2.8 дополнить абзацем (перед первым): «Трубы из стали марок 08, 10, Ст2, БСт2, ВСт2, Ст3, БСт3, ВСт3, 15, 20 должны выдерживать испытание на сплющивание»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Сплющивание образцов термически обработанных труб должно производиться до расстояния (H), мм, вычисленного по формуле

$$H = \frac{(1+a) \cdot S}{a + \frac{D}{S}}$$

где S — толщина стенки трубы, мм;

D — наружный диаметр трубы, мм;

a — коэффициент, равный 0,09 для труб из стали 08 и равный 0,08 для труб из остальных марок стали.

Пункт 2.9. Второй абзац изложить в новой редакции: «Увеличение наружного диаметра термически обработанных труб при раздаче должно соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Марка стали	Увеличение наружного диаметра трубы, %, к исходному при толщине стенки	
	до 4 мм	4 мм и более
	не менее	
08	12	
10, Ст2, БСт2, ВСт2, 15	10	7
20, Ст3, БСт3, ВСт3	8	6

Пункт 2.10. Заменить слова: «Величину отбортовки устанавливают по соглашению сторон» на «Угол отбортовки должен составлять:

90° — для труб из стали марок 08, 10, Ст2, БСт2, ВСт2, 15;

60° — для труб из стали марок 20, Ст3, БСт3, ВСт3».

Пункт 3а.2 дополнить абзацем: «Контроль геометрических размеров проводят выборочно с одноступенчатым нормальным уровнем контроля в соответствии с ГОСТ 18242—72. Планы контроля устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 3а.3 после слов «на растяжение» дополнить словом: «твердость».

Пункт 3а.6 дополнить абзацем: «Испытание на твердость проводят по требованию потребителя».

Пункт 3.5 дополнить абзацем: «Измерение наружного диаметра электросварных и электросварных холоднодеформированных труб проводят на расстоя-

(Продолжение см. с. 103)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12132—66)

нии не менее 15 мм от торца для труб с отношением наружного диаметра к толщине стенки $\frac{D}{S}$ равным 35 и менее; на расстоянии не менее $2/3D$ — для труб с отношением $\frac{D}{S}$ свыше 35».

Пункт 3.6 дополнить абзацами: «Допускается контроль механических свойств неразрушающими методами по технической документации.

При разногласиях в оценке результатов испытания проводят по ГОСТ 10006—80».

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12132—66)

Пункт 3.12. Заменить слова: «нормативно-технической» на «технической».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6а: «3.6а. Испытание на твердость проводят по ГОСТ 9013—59. На каждом образце должно быть проведено не менее 3 измерений твердости. Твердость определяется как среднеарифметическое значение результатов 3 измерений.

Допускается определение твердости проводить на образцах, предназначенных для испытания на растяжение».

(ИУС № 8 1988 г.)