

**Изменение № 1 ГОСТ 26304—84 Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1609**

**Дата введения 01.02.90**

Пункты 1.1, 2.1. Заменить слова: «заказе-наряде внешнеторговой организации» на «договоре между предприятием и внешнеэкономической организацией».

Пункт 1.1. Заменить слова: «а также условиям» на «а также удовлетворять условиям».

Пункт 1.14. Первый абзац. Исключить слово: «отраслевой»; последний абзац дополнить словами: «и нормативно-технической документации».

Пункты 1.4, 1.11, 1.15—1.20 изложить в новой редакции: «1.4. Арматура, предназначенная для экспорта, должна изготавливаться из металлов, сплавов и других материалов, обеспечивающих работу изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для районов с холодным климатом и ГОСТ 15151—69 для районов с тропическим климатом.

1.11. В собранном изделии концы болтов и шпилек должны выступать из гаек не менее, чем на один шаг резьбы.

В одном фланцевом соединении концы болтов и шпилек одного типоразмера должны выступать из гаек на одинаковую высоту в пределах суммы допусков на длину болта (шпильки) и глубину резьбового отверстия.

1.15. Окраске подлежат наружные поверхности деталей арматуры, не имеющей других защитных покрытий.

1.16. Лакокрасочные покрытия арматуры, предназначенные для эксплуатации в районах с тропическим климатом, должны выбираться в соответствии с ГОСТ 9.401—89.

*(Продолжение см. с. 86)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26304—84)*

1.17. Лакокрасочные покрытия арматуры, предназначенные для эксплуатации в районах с умеренным климатом, должны выбираться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.074—77.

Арматура, предназначенная для стран с умеренным климатом, должна быть окрашена в отличительный цвет по ГОСТ 4666—75.

1.18. Систему покрытия, а также число слоев устанавливают в технической документации на конкретные изделия с учетом конкретного лакокрасочного материала.

1.19. Лакокрасочные покрытия арматуры должны сохраняться при транспортировании, хранении и эксплуатации в условиях тропического климата в течение одного года, в условиях умеренного климата в течение трех лет при условии, что при эксплуатации изделий не превышаются предельные значения температур для использованных лакокрасочных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией на них и отсутствия дополнительных коррозионных воздействий агрессивных сред.

Допустимость особых условий эксплуатации должна быть дополнительно оговорена конструкторской документацией.

1.20. Допускается не окрашивать поверхности арматуры, изготовленной из коррозионно-стойких материалов, а также из материалов с металлическими покрытиями, гарантирующими их защиту от коррозии и обеспечивающие надлежащий товарный вид изделия».

Пункт 2.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается объединение эксплуатационных документов в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601—68».

Раздел 3 изложить в новой редакции: **«3. Приемка»**

3.1. Правила приемки в соответствии с требованиями стандартов и технических условий на конкретные изделия».

(ИУС № 9 1989 г.)