
Изменение № 3 ГОСТ 15634.3—70 Провода обмоточные с волокнистой, эмалево-волокнистой и пленочно-волокнистой изоляцией. Метод испытания изоляции на эластичность

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.85 № 1558 срок введения установлен

с 01.12.85

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Провода обмоточные: Метод испытания изоляции на эластичность

Magnet wire. Method of the bending test».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3590.

Вводная часть. Первый абзац после слов «и пленочно-волокнистой изоляцией» дополнить словами: «и другими сочетаниями указанных видов изоляции»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует стандартам МЭК 251—3, 1978, МЭК 251—4, 1978».

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15634.3—70)

Пункт 1.3. Заменить значения: 0,05—0,29 мм на 0,05—0,30 мм; 0,31 мм на 0,315 мм.

Пункт 2.1. Заменить значение: 2,45 мм на 2,50 мм.

Пункт 3.1.2. Заменить значение: 0,31 мм на 0,315 мм;

четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «Навивание должно быть проведено под натяжением, создаваемым для алюминиевой проволоки грузом массой 0,5 кг и для медной проволоки и проволоки из сплавов сопротивления грузом массой 1 кг, приходящимся на 1 мм² площади поперечного сечения проволоки.

Предельное отклонение о. значения массы должно быть не более $\pm 20\%$; шестой абзац. Заменить слова: «скорость вращения» на «частота вращения»; «не более 300 об/мин» на «не более 300 мин⁻¹»; «не более 200 об/мин» на «не более 200 мин⁻¹».

Пункт 3.1.3.2. Примечание исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)
