

Изменение № 4 ГОСТ 21996—76 Лента стальная холоднокатаная термообработанная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2369

Дата введения 01.01.93

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—74 на ГОСТ 1435—90.

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89, ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87.

Пункт 5.3. Первый абзац дополнить словами: «При упаковывании рулонов ленты в ящики допускается замена обертывания рулонов бумагой выстиланьем ящиков бумагой. При этом, между торцами рулонов должны укладываться прокладки из бумаги».

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21996—76)

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3а: «5.3а. Лента, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна упаковываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

Пункт 5.3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.4. Первый абзац дополнить словами: «Формирование транспортных пакетов производится по ГОСТ 26663—85. Допускается формирование пакетов без применения поддонов»;

исключить ссылку: ГОСТ 21929—76.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 24597—81.

Пункт 5.6а дополнить абзацем: «При этом в транспортной маркировке допускается вместо массы брутто и нетто каждого грузового места (рулона, ящика и т. п.) указывать массу брутто партии».

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Хранение ленты должно проводиться в соответствии с условиями 2 ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 5 1992 г.)