

к ГОСТ 11268—76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (см. Изменение № 3, ИУС № 8—96)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.2. Примеры условных обозначений. Первый пример третий пример	повышенной точности прокатки А <i>Лист А—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76</i>	повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ <i>Лист АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90/12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76</i> повышенной точности изготовления по толщине АТ и ширине АШ <i>АТ—АШ—ПО—0,9×600×1200 ГОСТ 19904—90</i> <i>Лист</i> $\frac{\hspace{10em}}{12Х2НВФА—4 ГОСТ 11268—76}$

(ИУС № 4 2001 г.)