Изменение № 2 ГОСТ 4117—78 Тротил для промышленных взрывчатых веществ. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.88 № 1758

Дата введения 01.11.88

Пункт 2.3. Таблицу 1 (кроме примечаний) изложить в новой редакции:

	Норма для марки		
Наименование показателя	ОКП 72 7686 3101)	Б (ОҚП 72 7686 3201)	Метод испытання
1. Внешний вид	Чешуйки от светло-желтого до желтого цвета без механических примесей, видимых на глаз, и без признаков увлажнения. Допускается наличие отдельных слипшихся чешуек, разминаемых от усилия руки		По п. 4.9
2. Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более 3. Массовая доля веществ, нерастворимых в ор-	80,0	0,10	По п. 4.4
ганическом растворителе, %, не более	0,08	0,08	По п. 4.5
4. Температура затвердевания, °С, не менее 5. Кислотность в пересче-	80,0	77,5	По п. 4.6
те на серную кислоту, %, не более 6. Массовая доля тетранитрометана	0,010	0,010 утствие	По п. 4.7 По п. 4.8

Пункт 3.4. Исключить ссылку: «по ГОСТ 1.9-67».

Пункт 4.1. Пятый абзац. Заменить ссылки: ГОСТ 1760—68 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 2228—75 на ГОСТ 2228—81, ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункты 4.4.1, 4.5.1, 4.8.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Весы лабораторные 2-го класса точности с пределом взвешивания 200 г. Весы лабораторные 3-го класса точности с пределом взвешивания 200 или 500 г или другие аналогичной точности».

Пункты 4.4.1, 4.5.1. Заменить ссылки: «по ГОСТ 4460—77 или ГОСТ 4161—77» на «по ТУ 6—09—4711—81».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции: «4.4.2. Около 10 г измельченного тротила взвешивают, записывая результат взвешивания с точностью в граммах до второго десятичного знака, помещают ровным слоем в сухой чистый стаканчик и взвешивают на весах 2-го класса точности, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до четвертого десятичного знака. Затем стаканчик с тротилом сушат в сушильном шкафу в течение 2,5 ч при температуре 60—65°С.

По окончании сушки стаканчик с тротилом закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе 40—50 мин и взвешивают на весах 2-го класса точности, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до четвертого десятичного знака».

(Продолжение см. с. 264)

Пункт 4.5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2768—79 на ГОСТ 2768—84; последний абзац после ссылки на ГОСТ 9572—77 дополнить ссылкой: «или ГОСТ 8448—78».

Пункт 4.5.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Около 10 г тротила взвешивают, записывая результат в граммах с точностью до второго десятичного знака, помещают на бумажный фильтр или в фильтрующий тигель, которые предварительно должны быть промыты растворителем, нагретым до температуры около 50 °C, высушены в сущильном шкафу при температуре 95—100 °C в течение 1 ч, охлаждены в эксикаторе 40—50 мин и взвешены на весах 2-го класса точности (результат взвешивания в граммах должен быть записан с точностью до четвертого десятичного знака)»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Фильтр или фильтрующий тигель с нерастворимым остатком сушат в сушильном шкафу при температуре 95—100 °С в течение 1 ч, после чего охлаждают в эксикаторе 40—50 мин и взвешивают на весах 2-го класса точности, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.5.2:2. Второй абзац. Заменить слова: «взвешенная с погрешностью не более 0,01 г» на «(результат взвешивания в граммах должен быть записан с точностью до второго десятичного знака)»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Фильтры или фильтрующие тигли должны быть предварительно промыты в аппарате для экстрагирования не менее 10 мин чистым растворителем, высушены в сушильном шкафу при температуре 95—100 °С в течение 1 ч, охлаждены в эксикаторе 40—50 мин и взвешены на весах 2-го класса точности (результат взвешивания в граммах должен быть записан с точностью до четвертого десятичного знака)»:

седьмой абзац изложить в новой редакции: «Промытые фильтры или фильтрующие тигли с нерастворимым остатком сушат в сушильном шкафу при температуре 95—100 °С в течение і ч, после чего охлаждают 40—50 мин в эксикаторе и взвешчивают на весах 2-го класса точности, записывая результат взвешивания в граммах с точностью до четвертого десятичного знака. По мере использования растворителя и после чистки экстракционного аппарата вновь заливают свежий растворитель».

Пункты 4.5.2.1, 4.5.2.2 дополнить примечаниями: «Примечание. Фильтры, фильтрующие тигли и нерастворимый остаток допускается высушивать до постоянной массы при температуре 95—100 °С при помощи инфракрасной лампы».

Пункт 4.6.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные 3 или 4-го класса точности с пределом взвешивания 1000 г»;

дополнить абзацами: «Плитка электрическая закрытого типа.

Пипетка по ГОСТ 20292—74, вместимостью 5 см3.

Глицерин, или вазелиновое масло, или вода дистиллированная».

Пункт 4.6.2. Первый абзац. Заменить слова: «Около 30 г тротила, взвешенного с погрешностью не более 1 г» на «25—30 г тротила взвешивают»;

первый абзац после слов «до температуры 85°С» дополнить словами: «Затем в пробирку приливают (2,5±0,2) мл дистиллированной воды, нагретой до температуры 80—90°С так, чтобы слой воды над расплавленным тротилом составлял 8—10 мм»:

седьмой абзац изложить в новой редакции: «Отмечают наивысшее показание термометра (t_1) во время повышения температуры»;

восьмой абзац. Заменить слова: «температуре затвердевания тротила» на «наивысшему показанию»;

примечание. Формула. Экспликацию для t_1 изложить в новой редакции: « t_1 — наивысшее показание специального термометра во время повышения температуры, °C»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.6.3 дополнить абзацем (перед первым): «Температуру затвердевания тротила (t) в градусах Цельсия вычисляют по формуле

$$t=1.097(t_1+\Delta t+\Delta t')-3.76$$
.

(Продолжение см. с. 265)

где t_1 — наивысшее показалие специального термометра во время повышения температуры, °С;

 Δt — поправка, определенная в соответствии с примечанием к п. 4.6.2, °C;

 $\Delta t'$ — поправка к показаниям специального термометра согласно его паспорту, °C; 1,097 и 3,76 — коэффициенты, полученные экспериментальным путем»;

примечание исключить.

Пункт 4.7.1. Первый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «Весы лабораторные 3-го класса точности с пределом взвешивания 200 или 500 г или другие аналогичной точности.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77 или калия гидроокись по ГОСТ

24363-80, раствор 0,01 моль/дм³ или 0,05 моль/дм³».

Пункт 4.7.2. Заменить слова: «взвешенного с погрешностью не более 0.01 г»

на «вэвешивают с точностью до второго десятичного знака».

Пункт 4.7.3. Формула. Экспликация. Заменить слова: «точно 0,05 н/дм³ или 0,01 н/дм3 раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия» на гидроокиси натрия или гидроокиси калия концентрации 0,05 моль/дм³ 0,01 моль/дм³»; «точно 0,05 н. раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия» на «раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия 0,05 моль/дм⁸»; «точно 0,01 н. раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия» на «раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия 0,01 моль/дм3».

Пункт 4.8.1. дополнить абзацами: «Колба коническая или плоскодонная по

Пипетка по ГОСТ 20292-74.

Насос стеклянный водоструйный лабораторный»;

заменить ссылку: ГОСТ 10816-64 на ТУ 6-09-5171-84.

Пункт 4.8.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «0,0500 г метилового оранжевого взвешивают на весах 2-го класса точности, растворяют в 100 см3 дистиллированной воды и, взяв 0,1 см3 полученного раствора смешивают со 100 дм³ дистиллированной воды».

Пункт 4.8.3. Первый абзац. Заменить слова: «Около 2 г тротила, взвешевного с погрешностью не более 0,01 г, помещают в пробирку 1 и выдерживают на кипящей водяной бане до полного расплавления тротила» на «2-3 г тротила взвешивают на весах 2-го или 3-го класса точности, помещают в пробирку 1, которую соединяют с пробиркой 2 (черт. 5 или 6), и выдерживают на кипящей водяной бане до полного расплавления тротила».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 5530-71 на ГОСТ 5530-81;

первый абзац после слов «или № 3 по ГОСТ 5530—81» дополнить словаши: «или другой ткани, по прочности не уступающей вышеуказанным тканям»;

дополнить абзацем (после первого): «При транспортировании районы Крайнего Севера и местности, приравненные к ним, он может упакован также в пяти-, шестислойный бумажный мешок марки БМ по ГОСТ 2226—75 с последующим укладыванием в контейнеры типа СК-3—5 по ГОСТ 19667—74 или типа УУК-3 по ГОСТ 18477—79, принадлежащие изготовителяв (потребителям) тротила»;

второй абзац. Заменить слово: «шестислойный» на «пяти-, шестислойный»; последний абзац. Заменить слова: «Ранее нанесенная маркировка затушевывается (этикетка срывается)» на «На мешках, используемых повторно, ранее нанесенная маркировка зачеркивается (этикетка срывается)».

Пункт 5.2. Заменить слова: «одну массу» на «одинаковую массу». Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 5.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Мешки зашивают: хлопчатобумажными, синтетическими или льняными нитками или пряжей. Kaчество шва во всех случаях упаковывания должно обеспечивать сохранность продукции в мешке и соответствовать следующим требованиям:».

Пункт 5.6. Первый абзац после слов «с помощью трафарета» дополнить

словами: «или штампа»:

заменить слова: «наименования или товарного знака предприятия-изготови-

(Продолжение см. с. **266**)

теля» на «условного наименования или товарного знака предприятия-изготовителя»:

исключить ссылку: «по ГОСТ 1.9-67»;

одиннадцатый абзац изложить в новой редакции: «Кроме того, на мешок несмываемой водой краской должен быть нанесен транспортный знак, обозначающий разряд (класс) опасного груза в соответствии с правилами перевозки опасных грузов на транспорте соответствующего вида»;

двенадцатый абзац. Заменить слова: «наклеивать этикетки» на «наклеивать или пришивать нитками к горловине машинным швом этикетки (бумажные, тка-

невые, картонные и др.)»;

дополнить абзацем (после одиннадцатого): «Размер шрифта для нанесения маркировки должен соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77. Маркировка должна быть четкой и разборчивой».

Пункт 5.7 дополнить словами: «Транспортирование тротила в контейнерах—

по ГОСТ 19747—74».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.10: «5.10. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение тротила, поставляемого на экспорт — по ГОСТ 14839.20—77».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

«6. Требования безопасности

6.1. Тротил — бризантное взрывчатое вещество, малочувствительное к механическим воздействиям.

 Чувствительность к удару по ГОСТ 4545—80:

 нижний предел чувствительности в приборе 2
 500 мм

 частость взрывов — в приборе 1
 0—20 %

 в приборе 2
 0 %

Чувствительность к трению на приборе К-44—3: частость взрывов при давлении прижатия 686 МПа (7000 кгс/см²)

4 %.

Тротил пожароопасен. Температура вспышки тротила при времени задержки 60 с 295—305 °C.

Тротил взаимодействует с водными и спиртовыми растворами щелочей с образованием нестойких и чувствительных к механическим воздействиям соединений. Солнечный свет действует на тротил, вызывая образование чувствительных к механическим воздействиям соединений.

6.2. Тротил токсичен. В организм человека тротил может попадать в виде пыли или паров через органы дыхания, кожу и пищеварительный тракт, вызывая острые и хронические отравления. Тротил действует на печень, кровь, вервную систему, при длительном воздействии вызывает катаракту. К местному воздействию тротила на организм человека относится раздражение слизистых оболочек и верхних дыхательных путей. При контакте с кожей тротил может вызывать экземы, эритемы и дерматиты.

По степени вредного воздействия на организм человека тротил относится

ко 2-му классу опасности (вещества высокоопасные).

Предельно допустимая концентрация тротила в воздухе рабочей зоны:

0.5 мг/м³ (разовая) и 0.1 мг/м³ (среднесменная).

- 6.3. При работе с тротилом следует применять индивидуальные средства защиты от попадания пыли и паров тротила на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения (респиратор, спецодежда и т. д.) в соответствии с действующими типовыми отраслевыми нормами, а также соблюдать меры личной гигиены.
 - 6.4. Загоревшийся тротил следует тушить водой.
- 6.5. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием, уничтожением и мсдользованием тротила, должны проводиться в соответствии с действующими правилами эксплуатации производств, утвержденными в установленном порядке.
- 6.6. Меры и средства защиты от статического электричества при изготовлении, и использовании тротила должны приниматься и назначаться в соответствии

(Продолжение см. с. 267)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4117-78)

с правилами защиты от статического электричества, утвержденными в установленном порядке.

Основные параметры, характеризующие степень электростатической опасности тротила:

(Продолжение см. с. 268)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4117—78)

удельное электрическое сопротивление $10^7 - 10^{10}$ Ом·м

диэлектрическая проницаемость 2,1 минимальная энергия воспламенения

пылевоздушной смесн 2,8 мДж».

(ИУС № 9 1988 г.)