

Изменение № 2 ГОСТ 1207—70 Повязки медицинские стерильные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3565

Дата введения 01.07.91

Пункт 1.4. Второй абзац. Заменить слова: «Стежки швов должны быть редкими (1—1,5 см)» на «частота стежков на 1 см шва должна быть равной 2—4».

Пункт 1.5. Таблица 1. Графа «Марлевый бинт. Длина». Заменить единицу и значение: см на м; $7,0 \pm 0,1$ на $7,0 \pm 0,3$;

графа «Марлевый бинт. Ширина, см». Заменить значение: $14,0 \pm 0,5$ на $14,0 \pm 1,0$;

графа «Масса ваты, г». Заменить значение: $112,0 \pm 4,0$ на $112,0 \pm 7,0$.

Пункт 1.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «К подушечке повязки должны быть пришиты нитками шесть марлевых тесемок накладным швом с закрытым срезом: четыре по углам перпендикулярно к ширине подушечки и две посередине ее длины»;

дополнить абзацем: «допускается пришивать марлевые тесемки накладным швом с открытым срезом. Шов при этом должен быть проложен на расстоянии не менее 2 см от края подушечки и не менее 4 см от ближнего края тесемки».

Пункт 1.8. Заменить ссылку: ГОСТ 6309—80 на ГОСТ 6309—87.

Пункт 1.11 изложить в новой редакции: «1.11. Повязки в упаковке должны быть устойчивы к стерилизации. Упакованные повязки должны быть простерилизованы паровым или радиационным методом в соответствии с документами, утвержденными в установленном порядке».

(Продолжение см. с. 382)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1207—70)

Пункт 1.12. Таблица 2. Графа «Ширина». Заменить значение: 6,5 на 7,0; графа «Толщина». Заменить значения: 4,5 на 5,0; 4,0 на 4,5.

Пункт 1а.1 после слова «стерилизаторе» дополнить словами: «или количество изделий одного наименования, стерилизуемых радиационным методом в течение суток».

Пункт 1а.2 изложить в новой редакции: «1а.2. Для контроля качества повязок проводят приемосдаточные испытания. Для этого от партии отбирают 3 упаковочные единицы (ящики, мешки)».

Раздел 1а дополнить пунктами — 1а.3, 1а.5: «1а.3. От каждой упаковочной единицы отбирают по одной повязке для определения линейных размеров и массы повязки (пп. 1.5, 1.12), состава повязок (пп. 1.2—1.4, 1.6, 1.7, 1.9, 1.10), содержания маркировки (п. 3.5).

Для контроля стерильности отбор проб в соответствии с документами, утвержденными в установленном порядке.

1а.5. Каждая партия изделий должна сопровождаться заверенным документом о качестве с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- количества повязок;
- номера серии;
- даты выпуска;
- результатов контрольных испытаний;
- обозначения настоящего стандарта».

Пункт 2.1. Исключить ссылку: п. 3.8.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Контроль стерильности повязок, простерилизованных паровым или радиационным методом, проводят в соответствии с документами, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «эмульсия поливинилацетатная по ГОСТ 18992—80»;

(Продолжение см. с. 383)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1207—70)

заменить ссылки: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 6309—80 на ГОСТ 6309—87.

Пункт 3.5. Подпункт ж. Заменить слово: «номер» на «обозначение»;
дополнить подпунктом — з: «з) срок годности — 5 лет».

Пункт 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 3.8 исключить.

Пункт 3.9. Первый абзац после слова «мешке» дополнить словами: «несмы-
ваемой краской»;

подпункт з. Заменить слово: «номер» на «обозначение»;

(Продолжение см. с. 384)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1207—70)

дополнить абзацем: «Допускается по согласованию с потребителем маркировку наносить на ярлыки, которые должны быть прочно прикреплены к упаковочной единице».

Пункты 3.10, 4.1 изложить в новой редакции: «3.10. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие повязок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения стерильных повязок — 5 лет со дня изготовления».

(ИУС № 4 1991 г.)