

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В09

Изменение № 1 ГОСТ 2419—78 Сплавы прецизионные с заданным электрическим сопротивлением для электронагревательных элементов. Метод определения живучести

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.11.87 № 4204

Дата введения 01.05.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1509.

Наименования и вводная часть. Заменить слова: «с заданным электрическим сопротивлением» на «с высоким электрическим сопротивлением»; «with assigned» на «with high».

Вводная часть. Второй, третий абзацы. Исключить слова: «частых»; дополнить абзацем (после второго):

«Методы подразделяют по длительности циклов нагрева и охлаждения:

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2419—78)

метод В — время нагрева 2 мин, время охлаждения 2 мин;
метод Г — время нагрева — 23—24 ч, время охлаждения — 0,5 ч.

При отсутствии указаний метода в нормативно-технической документации на продукцию испытания проводят по методу В»;

четвертый абзац исключить.

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 683—75 на ГОСТ 683—85, ГОСТ 8335—74 на ГОСТ 8335—81, ГОСТ 18952—73 на ГОСТ 6923—84.

Пункт 4.4. Подпункт г. Примечание 1. Заменить слова: «при первом цикле» на «в течение первых 2—4 мин»;

подпункт д дополнить словами: «при испытании по методу В; выключают напряжение на 0,5 ч через каждые 23—24 ч при испытании по методу Г»;

подпункт е дополнить словами: «При испытании по методу Г регулировку проводят через 30 мин после включения напряжения».

Приложение 1. Таблица «Перечень элементов схемы». Графа «Наименование». Исключить ссылки: ТУ 25—04—1370—70, ТУ 25—04—13170—70, МРТУ 16—526013—65, МРТУ 16—826013—65, МРТУ 16—529.008—63, ТУ 16.523.331—71, ТУ 16—517.442—70, ТУ 25—07—580—69.

(ИУС № 2 1988 г.)