

**Изменение № 8 ГОСТ 10541—78 Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2160**

**Дата введения 01.07.92**

Раздел 1. Таблица 1а. Для масла марки М-6з/10В заменить код ОКП: 02 5315 0205 на 02 5314 0205.

Пункт 2.2. Таблица 1. Показатели 1, 7, 11, 15 изложить в новой редакции (см. с. 76);

примечание 10 исключить;

примечание 11 изложить в новой редакции: «11. Нормы по показателю 1 для масел марок М-5з/10Г, и М-8В и по показателю 11 для масла марки М-6з/10В вводятся с 01.01.94. Определение обязательно».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.7: «3.7. Периодические испытания по показателям 7, 11 для масла марки М-8В, по показателю 14 для масел всех марок допускается проводить один раз в 10 дней по согласованию с потребителем.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данным показателям в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее, чем на трех партиях подряд».

*(Продолжение см. с. 76)*

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	М-6з/12Г <sub>1</sub>	М-5з/10Г <sub>1</sub>	М-4з/6В <sub>1</sub>	М-8В	М-6з/10В	
1. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:						
при 100 °С	Не менее 12	10—11	5,5—6,5	7,5—8,5	9,5—10,5	По ГОСТ 33—82
при 0 °С, не более	—	—	—	1200	—	По номограмме
при минус 18 °С	Не более 10400	—	—	—	—	По ГОСТ 33—82
при минус 30 °С, не более	—	Не более 6000	1100—2600	Не более 20000	Не более 9000	По ГОСТ 33—82
7. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	—	—	11000	—	—	По ГОСТ 20502—75 с дополнением по п. 4.9 настоящего стандарта
11. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), ч:	Отсутствие	5,0	5,0	10,0	4,0	По ГОСТ 11063—90
15. Вязкость динамическая, мПа·с, не более:						
при минус 18 °С	—	—	Выдерживает	—	—	
при минус 15 °С	Выдерживает	Выдерживает	—	—	Выдерживает	
	4500	2300	—	—	—	По п. 4.8
		—	—	—	—	По ГОСТ 1929—87 с дополнением по п. 4.8 настоящего стандарта