

Изменение № 7 ГОСТ 10541—78 Масла моторные автомобильные для карбюраторных двигателей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2241

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 02 5325 на ОКП 02 5314. Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей. Технические условия»**

Universal motor and automobile carburettor engine oils. Specifications.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «а также на универсальные масла, применяемые для смазывания как автомобильных карбюраторных двигателей, так и автотракторных дизелей»;

второй абзац исключить.

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Марки

Марки моторных масел приведены в табл. 1а.

Таблица 1а

| Марка | Обозначение по ГОСТ 17479.1—85 | Код ОКП |
|---------------------------------|---|----------------|
| Для карбюраторных двигателей | | |
| М-6з/12Г ₁ | М-6з/12-Г ₁ | 02 5314 0201 |
| М-5з/10Г ₁ | М-5з/10-Г ₁ | 02 5314 0202 |
| М-4з/6В ₁ | М-4з/6-В ₁ | 02 5314 0203 |
| Универсальные | | |
| М-8В | М-8-В | 02 5314 0204 |
| М-6з/10В | М-6з/10-В | 02 5315 0205 |

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Моторные масла (универсальные и для карбюраторных двигателей) должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, из сырья и компонентов, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке».

Пункт 2.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 47—49).

примечание 9 исключить;

дополнить примечаниями — 10, 11:

«10. До 01.01.92 не нормируются показатели:

(Продолжение см. с. 46)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10541—78)

1, 7, 11 — для масла марки М-5з/10Г₁;

15 — для масла марки М-4з/6В₁;

1 — для масла М-8В.

Определение обязательно для набора данных.

11. Норма по показателю 11 для масла М-6з/10В вводится с 01.01.92. Определение обязательно».

Пункты 2.2, 3.1, 4.1, 7.1, 7.8. Заменить слово: «автомобильные» на «моторные».

Пункты 3.4, 3.5 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Показатель 15 для масла М-5з/10Г₁ изготовитель не определяет».

Пункты 4.4, 4.6 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7—4.9: «4.7. Для масла М-5з/10Г₁ при определении щелочного числа используют растворитель, состоящий из 70 % толуола или хлороформа и 30 % этилового спирта.

4.8. Динамическую вязкость при минус 18 °С для масла М-5з/10Г₁ определяют по методике ВНИИ НП, разработанной на основе ASTM Д 2602, для масла М-6з/12Г₁ динамическую вязкость при минус 15 °С определяют при градиенте скорости сдвига 4860 с⁻¹ (ступень 12ad).

4.9. Коррозионность определяют по ГОСТ 20502—75, метод А, для масел М-4з/6В₁ и М-6з/10В по варианту 1, для остальных марок масел — по варианту 2».

Пункт 7.1. Заменить значение: 200—220 на 165—210.

Пункт 7.5 изложить в новой редакции: «7.5. По степени воздействия на организм человека масла относятся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76 с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны 300 мг/м³ и к 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005—88».

Приложение исключить.

(Продолжение см. с. 47)

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | Метод испытания |
|---|-----------------------|-----------------------|----------------------|---------------------|------------------|--|
| | М-6з/12Г ₁ | М-5з/10Г ₁ | М-4з/6В ₁ | М-8В | М-6з/10В | |
| 1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 100 °С | Не менее 12 | 10—11 | 5,5—6,5 | 7,5—8,5 | 9,5—10,5 | По ГОСТ 33—82 |
| при 0 °С, не более | — | — | — | 1200 | — | По номограмме |
| при минус 18 °С | Не более 10400 | — | — | — | — | |
| при минус 30 °С | — | Не нор- мируется | 1100—2600 | Не нор- мируется | Не более 9000 | |
| 2. Индекс вязкости, не менее | 115 | 120 | 125 | 93 | 120 | По ГОСТ 25371—82 |
| 3. Массовая доля механических примесей, %, не более | 0,015 | 0,015 | 0,02 | 0,015 | 0,02 | По ГОСТ 6370—83 с дополнением по п. 4.2 настоящего стандарта |
| 4. Массовая доля воды, не более | С л е д ы | | | | | По ГОСТ 2477—65 |
| 5. Температура вспышки, определя- емая в открытом тигле, °С, не ниже | 210 | 200 | 165 | 207 | 190 | По ГОСТ 4333—87 |
| 6. Температура застывания, °С, не выше | —30 | —38 | —42 | —25 | — | По ГОСТ 2028—74 |

(Продолжение см. с. 48)

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | Метод испытания |
|--|-----------------------|-----------------------|----------------------|------|-------------|---|
| | М-6з/12Г ₁ | М-5з/10Г ₁ | М-4з/6В ₁ | М-8В | М-6з/10В | |
| на основе масла типа АСВ-5, не выше | — | — | — | — | —40 | По ГОСТ 2028—74, метод В |
| на основе масла типа АСВ-6, не выше | — | — | — | — | —30 | |
| 7. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более | Отсутст- вие | Не нор- мируется | 5,0 | 10,0 | 4,0 | По ГОСТ 20502—75 с дополнением по п. 4.9 настоящего стандарта |
| 8. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более | 0,5 | — | 1,0 | — | 0,5 | По ГОСТ 5726—53 |
| 9. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее | 7,5 | 5,0 | 5,5 | 4,2 | 5,5 | По ГОСТ 11362—76 с дополнением по п. 4.7 настоящего стандарта |
| 10. Зольность сульфатная, %, не более | 1,3 | 0,9 | 1,3 | 0,95 | 1,3 | По ГОСТ 12417—73 |
| 11. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), ч: | | | | | | По ГОСТ 11063—77 |
| 15 | — | — | Выдер- живает | — | — | |
| 20 | — | Не нор- мируется | — | — | — | |
| 30 | Выдер- живает | — | — | — | Выдерживает | |

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | Метод испытания |
|--|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------|----------|--|
| | М-6з/12Г ₁ | М-5з/10Г ₁ | М-4з/6В ₁ | М-8В | М-6з/10В | |
| 12. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более: без разбавления с разбавлением 15:85 | 7,5 — | 5,0 — | — 3,0 | — 3,5 | — 3,0 | По ГОСТ 20284—74 |
| 13. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более | 0,900 | 0,900 | 0,880 | 0,905 | 0,890 | По ГОСТ 3900—85 |
| 14. Массовая доля активных элементов, %, не менее: | | | | | | |
| кальция | 0,23 | 0,20 | — | 0,16 | — | По ГОСТ 13538—68 |
| цинка | 0,10 | 0,12 | — | 0,09 | — | По ГОСТ 9827—75 |
| фосфора | — | — | — | 0,09 | — | |
| 15. Вязкость динамическая, мПа·с, не более: | | | | | | |
| при минус 18 °С | — | 2300 | — | — | — | По п. 4.8 |
| при минус 15 °С | 4500 | — | Не нормируется | — | — | По ГОСТ 1929—87 с дополнением по п. 4.8 настоящего стандарта |

(ИУС № 11 1989 г.)