

**Изменение № 2 ГОСТ 6563—75 Изделия технические из благородных металлов и сплавов. Технические условия****Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 24.06.91 № 959**Дата введения 01.01.92

Вводная часть. Второй абзац исключить;  
 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.3».

Пункт 1.1 дополнить абзацем (после первого):

«Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть  $\pm \frac{IT16}{z}$ ».

Изделие № 110. Таблица 11. Примечание. Заменить слова: «соответствуют крышки № 101—7» на «соответствует крышка»; после слов «тиглю № 110—2 соответствует крышка» дополнить обозначением: № 101—7;

изделие № 130. Таблица 25. Головка. Исключить слова: «без пробки»; исключить графу «Масса, г, с пробкой» и соответствующие нормы;

таблица 26. Графа «Номера изделий». Заменить номера: 130—1, 2, 3 на 130—11; 130—4, 5 на 130—12; 130—6, 7, 8 на 130—13; 130—9, 10 на 130—14; дополнить примечанием: «Примечание. Колбам № 130—1, 130—2, 130—3 соответствует пробка № 130—11; колбам № 130—4, 130—5 соответствует пробка № 130—12; колбам № 130—6, 130—7, 130—8 соответствует пробка № 130—13; колбам № 130—9, 130—10 соответствует пробка № 130—14»;

изделие № 208. Таблица 36. Вторая строка. Заменить номер: 208—1 на 208—2;

изделие № 300. Подрисуночная подпись. Исключить слово: «трубчатые»; таблицу 41 изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

Таблица 41

Номера изделий				Масса, г	
	$d$	$d_1$	$d_2$	катода	анода
	мм				
300—1	1,0	1,4	—	16,0	—
300—2	1,2	1,8	—	21,0	—
300—3	1,0	—	1,2	—	14,0
300—4	1,2	—	1,5	—	18,0

Примечание. Катоду № 300—1 соответствует анод № 300—3; катоду 300—2 соответствует анод № 300—4.

Изделие № 301. Под словом «Катод» дополнить словами: «Изделие № 301—1. Масса 18,2 г»; под словом «Анод» — «Изделие № 301—2. Масса 8,3 г»; изделие № 302. Под словом «Катод» дополнить словами: «Изделие № 302—1. Масса 1,3 г»; под словом «Анод» — «Изделие № 302—2. Масса 1,0 г»; подрисуночная подпись. Исключить слово: «трубчатые»;

изделие № 305. Под словом «Катод» дополнить словами: «Изделие № 305—1. Масса 8,5 г»; под словом «Анод» — «Изделие № 305—2. Масса 6,5 г»; изделие № 309. Под словом «Катод» дополнить словами: «Изделие № 309—1. Масса 19,0 г»; под словом «Анод» — «Изделие № 309—2. Масса 13,0 г»;

изделие № 417. Наименование изложить в новой редакции: «Тигли для вискозиметра из платины и сплавов марок ПЛИ-10, ПЛРд-7, ПЛРд-10»; заменить номер: 417 на 416;

таблицу 49 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. )

Таблица 49

Номера изделий	Вместимость, см <sup>3</sup>	D	H	$\delta_0$	$\delta$	a	b	h	Масса из платины, г
		мм							
416—1	15	25	38	1,0±0,10	0,7±0,05	2	2	6	54,5
416—2	40	35	50	1,0±0,10	0,8±0,08	2	3	4	112,5
416—3	40	35	50	1,1±0,10	1,0±0,10	2	2	6	136,3
416—4	50	39	47	0,5±0,05	0,5±0,05	1	1	13	74,0
416—5	65	40	60	1,1±0,10	1,0±0,10	2	2	10	187,0
416—6	75	41	61	0,6±0,05	0,6±0,05	2	2	10	118,2
416—7	60	41,5	50	0,8±0,08	0,8±0,08	2,5	2,5	5	134,0
416—8	75	42	61	1,0±0,10	1,0±0,10	2	3	10	199,4
416—9	70	42	61	1,5±0,15	1,5±0,15	2	3	10	292,0
416—10	100	42	85	2,0±0,15	1,0±0,10	2	3	10	292,6
416—11	100	45	70	1,1±0,10	1,0±0,10	2	3	10	245,7
416—12	100	45	71,2	1,0±0,10	0,8±0,08	2	3	10	205,2
416—13	110	45	80	1,2±0,10	1,1±0,10	2	3	10	301,2
416—14	95	47	61	1,0±0,10	1,0±0,10	2	3	10	227,1
416—15	195	50	110	1,2±0,10	1,1±0,10	3	3	10	450,7
416—16	185	55	90	1,5±0,15	1,5±0,15	2	3	10	558,9
416—17	180	60	70	1,5±0,15	1,0±0,10	4,5	5	10	377,8
416—18	1070	100	150	2,0±0,15	2,0±0,15	4	5	15	2311,0

изделие № 418. Таблица 50. Головка. Заменить слова: «Масса, г» на «Масса из платины, г»;

исключить слова: «Из платины»;

исключить номера изделий: «Из сплава марки ПЛИ-10», «Из сплава марки ПлРд-10» с 418—11 по 418—29 и соответствующие показатели.

изделие № 507. Наименование изложить в новой редакции: «Мешалка с винтовыми лопастями из платины и сплава марки ПлРд-7»;

таблица 51а. Головка. Заменить наименование графы: «Масса, г» на «Масса из платины, г»;

заменить нормы: 61,0 на 64,1; 89,2 на 93,7;

примечание исключить;

изделие № 508. Чертеж 92. Верхний чертеж дополнить словом: «Крышка»; нижний — «Тигель»;

таблицу 52 изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

Таблица 52

Номера изделий	D	H	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	Масса изделий из платины, г	
	мм						тигля	крышки
508—1	10,0	12,5	7,5	—	—	—	4,9	—
508—2	11,0	14,0	10,0	—	—	—	6,0	—
508—3	14,0	17,5	10,5	—	—	—	8,4	—
508—4	17,5	22,5	13,0	—	—	—	12,5	—
508—5	20,0	22,5	15,5	—	—	—	16,2	—
508—6	—	—	—	11,0	8,5	1,5	—	0,8
508—7	—	—	—	12,0	9,5	1,5	—	1,2
508—8	—	—	—	15,5	12,5	2,0	—	1,6
508—9	—	—	—	19,5	16,0	2,5	—	2,4
508—10	—	—	—	21,0	18,5	2,5	—	3,4

(Продолжение см. →)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6563—75)

Примечание. Тиглю № 508—1 соответствует крышка № 508—6, тиглю № 508—2 соответствует крышка № 508—7, тиглю № 508—3 соответствует крышка № 508—8, тиглю № 508—4 соответствует крышка № 508—9, тиглю № 508—5 соответствует крышка № 508—10.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Для определения массы изделий, изготавливаемых из платино-иридиевых сплавов марок ПЛИ-5, ПЛ1-10 или платино-родиевых сплавов марок ПЛРд-7, ПЛРд-10, значения массы, указанные в табл. 1, 7, 13, 15, 49, 50, 51а, 52 должны быть умножены на:

1,002 — для сплава марки ПЛИ-5;

1,004 — для сплава марки ПЛИ-10;

0,952 — для сплава марки ПЛРд-7;

0,932 — для сплава марки ПЛРд-10».

Примеры условных обозначений. Заменить обозначение металла: ПЛ на ПЛ; дополнить примерами:

»Анод сетчатого электрода со спиралью из платины, изделие № 301:

*Анод ПЛ 99,8 301 ГОСТ 6563—75*

Тигель для дериватографа из сплава марки ПЛРд-7, изделие № 508—1:

*Тигель ПЛРд-7 508—1 ГОСТ 6563—75*

Крышка к тиглю для дериватографа из платины, изделие № 508—7:

*Крышка ПЛ 99,8 508—7 ГОСТ 6563—75».*

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 13511.1—79, ГОСТ 13611.2—79 на ГОСТ 27973.0—88, ГОСТ 27973.1—88, ГОСТ 27973.2—88, ГОСТ 27973.3—88; ГОСТ 13638.1—79, ГОСТ 13638.2—79 на ГОСТ 28353.0—89, ГОСТ 28353.1—89, ГОСТ 28353.2—89, ГОСТ 28353.3—89.

Пункт 5.2 дополнить словами: «Допускается применять другой способ и материал упаковки, обеспечивающий сохранность при транспортировании и хранении».

(ИУС № 9 1991 г.)