

Изменение № 1 ГОСТ 19746—74 Проволока из припоев серебряных
 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.83
 № 5886 срок введения установлен

с 01.06.84

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»;
 «Specifications».

Графу «Взамен» после слов «в части проволоки из серебряных припоев»
 дополнить словами: «и ГОСТ 5.1074—71».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 18 6490.

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, ус-
 тановленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей кате-
 гории качества».

Пункт 1.1. Таблицу 1 после диаметра 1,20 мм дополнить диаметром 1,40 мм
 с предельным отклонением — 0,10 мм.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2 (перед примером условного обозна-
 чения):

«1.2. Предельные отклонения на указанные ниже размеры для проволоки
 из серебряного припоя марки ПСр 45 должны соответствовать указанным в
 табл. 1а.

Таблица 1а

мм	
Диаметр проволоки	Предельные отклонения
0,8	—0,06
1,2	—0,08
1,6	—0,09
2,0	—0,10
2,5	—0,10
3,0	—0,10
3,6	—0,15
4,0	—0,15
5,0	—0,15

(Продолжение см. стр. 108)

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Проволоку изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Проволоку должны изготовлять из припоев серебряных с химическим составом по ГОСТ 19738—74».

Пункт 2.3 после слов «и расслоений» изложить в новой редакции:

«Допускаются на поверхности проволоки местные потемнения, цвета побелости и отдельные пороки, не выводящие проволоку при контрольной зачистке за предельные отклонения по диаметру».

Пункты 2.4, 2.6 (таблицу 2 и примечание исключить), 3.1 изложить в новой редакции: «2.4. Проволока диаметром 0,5 мм и менее должна быть намотана на катушки, а диаметром более 0,5 мм свернута в мотки правильными неперепутанными рядами. Концы проволоки на катушках должны быть прочно закреплены.

2.6. Масса проволоки в мотке или на катушке указана в обязательном приложении.

3.1. Проволоку принимают партиями. Партия должна состоять из проволоки одного размера, одной марки припоя, одной плавки и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

химический состав;

номер и массу партии;

дату выпуска;

условное обозначение изделия;

штамп технического контроля предприятия-изготовителя».

Пункт 3.2 исключить.

Пункты 3.3, 3.4 изложить в новой редакции:

«3.3. Проверке размеров и качества поверхности проволоки должно быть подвергнуто 25 % мотков или катушек партии.

3.4. Определение химического состава на соответствие требованиям ГОСТ 19738—74 проводят на двух катушках или мотках партии.

Допускается на предприятии-изготовителе определять химический состав на пробе, отбираемой от каждой плавки».

Пункт 3.5. Второй абзац изложить в новой редакции: «Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

(Продолжение см. стр. 10.)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19746—74)

Пункт 4.3. Заменить ссылки: «по ГОСТ 16321.0-70 — ГОСТ 16321.2-70, ГОСТ 16882.0-71 — ГОСТ 16882.2-71, ГОСТ 16883.0-71 — ГОСТ 16883.3-71» на «по ГОСТ 16321.1—70, ГОСТ 16321.2—70, ГОСТ 16882.1—71, ГОСТ 16882.2—71, ГОСТ 16883.1—71, ГОСТ 16883.2—71, ГОСТ 22864—83»;

дополнить словами: «При возникновении разногласий в оценке качества химический состав определяют по ГОСТ 16321.1—70, ГОСТ 16321.2—70, ГОСТ 16882.1—71, ГОСТ 16882.2—71, ГОСТ 16883.1—71, ГОСТ 16883.2—71, ГОСТ 22864—83».

Пункты 5.1, 5.2 исключить.

Пункт 5.3. Заменить слова: «прикрепленной к мотку бирке» на «прикрепленном к мотку ярлыке», «наименование или» на «товарный знак или наименование и».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8273—57 на ГОСТ 8273—75.

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. На каждый ящик или мешок крепят ярлык с указанием:

стоимости посылки;

наименование предприятия-потребителя;

массы нетто;

массы брутто;

номера посылки;

номера реестра;

индекса ответственного лица;

наименования и товарного знака предприятия-изготовителя».

Пункты 5.7, 5.9, 5.10 исключить.

Пункт 5.11 изложить в новой редакции: «5.11. Хранение и транспортирование проволоки из припоев серебряных проводят в соответствии с порядком хранения, транспортирования и учета драгоценных металлов, утвержденном в установленном порядке».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. стр. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19746—74)

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Диаметр проволоки, мм	Масса проволоки в мотке или на катушке, кг, не менее	
	Нормальная	Пониженная
0,15 0,20 0,25 0,30	0,20	0,010
0,40 0,50 0,60	0,30	0,015
0,80	0,50	0,100
1,00 1,20 1,60	1,00	0,100 0,130 0,150
2,00 2,50 3,00	1,50	0,150 0,150 0,180
3,60 4,00 5,00	2,00	0,180 0,200 0,300
6,00	3,00	0,300

Примечание. Допускается наличие мотков или катушек с пониженной массой проволоки в количестве не более 15 % массы партии».

(ИУС № 3 1984 г.)