

Изменение № 1 ГОСТ 27265—87 Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.05.91 № 629

Дата введения 01.11.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования пп. 1.3.5 и 1.3.6 являются рекомендуемыми, другие требования — обязательными».

Пункт 1.2.1. Таблицу 1 дополнить диаметром 4,5 мм с предельным отклонением — 0,16 мм и площадью поперечного сечения 15,90 мм²;

примечание после обозначения ВТ20—2св дополнить обозначением: СП15.

Пункт 1.2.2. Таблицу 2 дополнить маркой СП15 (после марки ВТ20—2св) и диаметром проволоки «От 2,5 до 5,0 включ.».

Пункт 1.3.1 дополнить маркой СП15 (после марки ВТ20—2 св);

таблица 3 после марки ВТ20—2св дополнить маркой СП15 и соответствующим химическим составом:

Марка сплава	Химический состав, %					
	Основные компоненты					
	Титан	Алюминий	Марганец	Молибден	Ванадий	Цирконий
СП15	Основа	3,0—5,5	—	2,0—3,5	2,0—3,5	1,0—2,0

Продолжение

Марка сплава	Химический состав, %						Сумма прочих примесей
	Примеси, не более						
	Кремний	Железо	Углерод	Кислород	Азот	Водород	
СП15	0,15	0,30	0,10	0,15	0,05	0,006	0,3

примечание изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. По требованию потребителя в проволоке из титана марки ВТ1—00св массовая доля водорода не должна превышать 0,002 %, в этом случае проволока маркируется маркой ВТ1—00свС.

Величина допустимого отклонения массовой доли водорода от значения 0,002 % для марок ВТ1—00свС, 2В, ПТ-7Мсв не должна превышать +0,0004 %.

2. Массовая доля ниобия в сплаве марки СП15 — 2,5—4,5 %, рения — 0,05—0,10 %.

Введение рения в шихту сплава марки СП15 проводят по требованию потребителя. Массовая доля рения не контролируется».

Пункт 1.3.3. Таблица 4. Головка. Графу «ВТ20—1св, ВТ20—2св» дополнить маркой — СП15;

таблицу 4 дополнить диаметром проволоки 4,5 мм и соответствующими глубинами залегания:

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 27265—87)

мм

Диаметр проволоки	Глубина залегания дефекта, не более, в проволоке марок					
	ВТ1-00 св	2В	ПТ-7Мсв	ОТ4св, ОТ4-1св	ВТ2св, ВТ6св, СПТ-2	ВТ20-1св, ВТ20-2св, СП15
4,5	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60

Пункт 1.3.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается волнистость проволоки, связанная с отжигом бухт».

Пункт 1.3.7. Таблицу 5 дополнить маркой СП15 и соответствующими нормами:

Марка сплава	Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление σ_v , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %, не менее
СП15	От 2,5 до 5,0 включ.	Не менее 735 (75)	10

Пункт 1.4.1. Заменить слова: «даты выпуска» на «номер бухты».

Пункт 1.5.1. Второй абзац. Заменить слово: «мешковиной» на «нетканым материалом»;

третий абзац. Исключить слова: «натуральных и ».

Пункт 1.5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 9078—84, ГОСТ 9557—87.

Пункт 1.5.3 дополнить словами: «со следующими дополнительными надписями: наименование полуфабриката, марка сплава, номер партии».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 25086—81 на ГОСТ 25086—87.

Пункт 3.1.2. Первый абзац. Заменить слова: «нормативно-технической документации» на ГОСТ 28052—89.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 3.4. Таблица 6. Графа «Диаметр проволоки». Для марки ВТ1—00св заменить норму: 4,0 на 4,5;

дополнить маркой СП15 и соответствующими нормами:

Марка сплава	Диаметр проволоки, мм	Количество образцов от бухты
СП15	От 2,5 до 3,5 » 4,0 » 5,0	1 2 (по одному от каждого конца)

(ИУС № 8 1991 г.)