

Изменение № 2 ГОСТ 5063—73 Полосы из медно-никелевых сплавов. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.80 № 2364 срок введения установлен

с 01.01.82

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Для испытаний на растяжение от каждой отобранной полосы вырезают по одному образцу вдоль направления прокатки. Отбор образцов для испытаний на растяжение проводят по ГОСТ 24047—80.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5063—73)

Испытание на растяжение полос толщиной до 3 мм проводят по ГОСТ 11701—84 на плоских образцах типа I шириной 20 мм (b_0) с начальной расчетной длиной $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$.

Испытание на растяжение полос толщиной 3 мм и более проводят по ГОСТ 1497—84 на плоских образцах типа I шириной 20 мм (b_0) для полос толщиной до 7 мм включительно, шириной 30 мм (b_0) для полос толщиной более 7 мм. Начальная расчетная длина образцов $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$.

(ИУС № 11 1986 г.)