

Изменение № 4 ГОСТ 1789—70 Полосы и ленты из бериллиевой бронзы. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.86 № 2364 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Для испытания на растяжение из каждой отобранной полосы или рулона ленты вырезают по одному образцу вдоль направления прокатки. Отбор образцов для испытания на растяжение проводят по ГОСТ 24047—80. Испытание на растяжение проводят на образцах типа I или II с размерами, указанными в табл. 8.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1789—70)

Т а б л и ц а 8

Начальные размеры образцов, мм			Метод испытания
Толщина	Ширина b_0	Длина l_0	
Менее 0,5	12,5	$4 b_0$	По ГОСТ 11701—84
0,5—2,8	20	$11,3\sqrt{F_0}$	
3,0 и более			По ГОСТ 1497—84

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 11 1986 г.)