

Группа В74

Изменение № 3 ГОСТ 13843—78 Катанка алюминиевая. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.89 № 3268

Дата введения 01.01.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 1562—88).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1562—88».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Катанка должна изготавливаться пяти марок:

АКЛП-М — мягкая;

АКЛП-ПТ — полутвердая;

АКЛП-Т1, АКЛП-Т2, АКЛП-Т3 — твердая.

В зависимости от удельного электросопротивления постоянному току мягкую и полутвердую катанку изготавливают первого, второго и третьего классов, твердую — первого и второго классов.

В первом и втором классах — удельное электросопротивление определяется на катанке;

в третьем классе — удельное электросопротивление определяется на протянутой из катанки отожженной проволоке».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головку изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13843—78)

мм

Номинальный диаметр	Предельное отклонение по диаметру катанки марок		
	АКЛП-М, АКЛП-ПТ	АКЛП-Т1	АКЛП-Т2, АКЛП-Т3

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. Овальность катанки не должна превышать:

для диаметров до 10 мм — 0,4 мм,
для диаметров свыше 10 до 15 мм — 0,6 мм и для диаметров свыше 15 мм — 0,9 мм».

Примеры условного обозначения катанки изложить в новой редакции:

«Примеры условного обозначения

Катанка первого класса, полутвердая, марки АКЛП-ПТ, из алюминия А5Е диаметром 9 мм:

Катанка I АКЛП-ПТ-5Е-9 ГОСТ 13843—78

То же, второго класса, из алюминия марки А7Е, диаметром 11,5 мм:

Катанка II АКЛП-ПТ-7Е-11,5 ГОСТ 13843—78».

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Катанка марок АКЛП-М и АКЛП-ПТ первого и третьего классов должна изготавливаться из алюминия марки А5Е, второго — из алюминия марки А7Е по ГОСТ 11069—74.

Твердая катанка (марок АКЛП-Т1, АКЛП-Т2, АКЛП-Т3) первого и второго классов должна изготавливаться соответственно из алюминия марок А5Е и А7Е с массовой долей железа до 0,4 % и суммы примесей титана, ванадия, марганца и хрома — до 0,01 %.

(Продолжение см. с. 133)

По требованию потребителя допускается изготавливать катанку марок АКЛП-М и АКЛП-ПТ с массовой долей железа не более 0,16 %»; примечание исключить.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Механические свойства и удельное электрическое сопротивление постоянному току катанки должны соответствовать указанным в табл. 2. По требованию потребителя катанка марки АКЛП-ПТ должна изготавливаться с относительным удлинением не менее 15 %.

Таблица 2

Марка катанки	Временное сопротивление разрыву, МПа	Удельное электрическое сопротивление при температуре 20°C, Ом·мм ² /м, не более		
		Класс I	Класс II	Класс III
АКЛП-М	Не более 80	0,0280*	0,0277*	По ГОСТ 11069—74
АКЛП-ПТ	Не менее 83	0,0281*	0,0280*	По ГОСТ 11039—74
АКЛП-Т1	Не менее 98	0,0281	0,0280	—
АКЛП-Т2	Не менее 105	0,0281	0,0280	—
АКЛП-Т3	Не менее 110	0,0282	0,0281	—

* Только для катанки диаметром 9 и 9,5 мм.

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Катанка должна быть намотана в бухты одним отрезком массой от 600 до 2500 кг».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.10: «2.10. По требованию потребителя катанка должна выдерживать количество скручиваний (табл. 3) по двум направлениям без появления трещин или разрушения образца.

Таблица 3

Номинальный диаметр, мм	Количество скручиваний
9,0	5/5
Св. 9,0 до 15,0	4/4

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить ссылку: 2.4 на 2.10.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Проверка на соответствие требованиям п. 2.3 в части удельного электросопротивления катанки третьего класса, пп. 2.6 и 2.9 в части залипания витков должна производиться у потребителя».

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Овальность катанки проверяют по ГОСТ 26877—86».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Испытание на скручивание проводят по ГОСТ 1545—80 на образце с рабочей длиной 300 мм, отобранном на расстоянии не менее 1 м от начала или конца бухты».

Приложение 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 13843—78)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Диаметр, мм	Коды ОКП					
	АКЛП-М 17 1213 0100			АКЛП-ПТ 17 1213 0200		
	Класс I	Класс II	Класс III	Класс I	Класс II	Класс III
9,0	17 1213 0101	17 1213 0102	17 1213 0109	17 1213 0201	17 1213 0202	17 1213 0203
9,5	17 1213 0104	17 1213 0105	17 1213 0106	17 1213 0204	17 1213 0205	17 1213 0206
11,5	—	—	17 1213 0107	—	—	17 1213 0207
12,0	—	—	17 1213 0108	—	—	17 1213 0208
14,0	—	—	17 1213 0109	—	—	17 1213 0209
15,0	—	—	17 1213 0110	—	—	17 1213 0210
18,0	—	—	17 1213 0111	—	—	17 1213 0211
19,0	—	—	17 1213 0112	—	—	17 1213 0212
23,0	—	—	17 1213 0113	—	—	17 1213 0213
25,0	—	—	17 1213 0114	—	—	17 1213 0214

(Продолжение см. с. 135)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13843—78)

Продолжение

Диаметр, мм	Коды ОКП					
	АКЛП-Т1 17 1213 0300		АКЛП-Т2 17 1213 0400		АКЛП-Т3 17 1213 0500	
	Класс I	Класс II	Класс I	Класс II	Класс I	Класс II
9,0	17 1213 0301	17 1213 0302	17 1213 0401	17 1213 0402	17 1213 0501	17 1213 0502
9,5	17 1213 0303	17 1213 0304	17 1213 0403	17 1213 0404	17 1213 0503	17 1213 0504
11,5	17 1213 0305	17 1213 0306	—	—	—	—
12,0	—	—	—	—	—	—
14,0	—	—	—	—	—	—
15,0	—	—	—	—	—	—
18,0	—	—	—	—	—	—
19,0	—	—	—	—	—	—
23,0	—	—	—	—	—	—
25,0	—	—	—	—	—	—

(ИУС № 2 1990 г.)