

Изменение № 1 ГОСТ 25599.2—83 Сплавы твердые спеченные. Методы определения свободного углерода

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.88 № 1184

Дата введения 01.01.89

Вводную часть после слов «карбидных смесях» дополнить словом: «простых».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5962—67 на ГОСТ 18300—87.

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Подготовка к анализу.

Лодочки прокаливают в токе кислорода при 1300—1350 °С в течение 3 мин.

Устанавливают расход кислорода до 700 см³/мин.

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25599.2—83)

Для проведения градуировки сжигают стандартный образец и измеряют объем титрованного раствора, израсходованный на восстановление исходного значения рН.

2.4. Проведение анализа

Навеску массой 0,5—1,0 г помещают в платиновую чашку, прибавляют 5 см³ воды, 5—10 см³ фтористоводородной кислоты, 5—15 см³ азотной кислоты и разлагают при нагревании. После разложения пробы и охлаждения раствора, его фильтруют через тигель Гуча, на дно которого положен слой прокаленного асбеста толщиной 10 мм. Платиновую чашку и осадок свободного углерода в тигле Гуча промывают 7—8 раз горячей водой. При фильтровании раствор не должен доходить до краев тигля Гуча на 5—6 мм. Осадок помещают в фарфоровую прокаленную лодочку и сушат в сушильном шкафу при 105—110 °С.

(Продолжение см. с. 97)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25599.2—83)

Лодочку с осадком вводят в электропечь и сжигают в токе кислорода при (1150 ± 50) °С. После окончания титрования снимают показания с бюретки об объеме израсходованного титрованного раствора.

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25599.2—83)

Допускается использовать фильтрацию растворенной пробы через пористую керамику».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5962—67 на ГОСТ 18300—87.

(ИУС № 7 1988 г.)